

Guide pratique : Utilisation de l'IQ-501 Intelligent Quality Optimizer avec le serveur Fiery Konica Minolta® IC-315, IC-313 et IC-417 pour AccurioPress® C6100/6085 et C2070/C2070P





efi

Objectifs de ce guide

L'IQ-501 est un module facultatif installé en aval de la presse numérique. Il permet une analyse en temps réel et en ligne des échantillons de couleurs et des marques de repérage afin d'assurer l'uniformisation des couleurs et un repérage parfait lors d'un cycle de production. Par ailleurs, l'IQ-501 est équipé d'un spectrophotomètre en ligne qui s'utilise conjointement avec des scanners en ligne pour le calibrage du serveur Fiery, le profilage des couleurs et d'autres outils de gestion des couleurs. Ce guide explique comment prendre en main et utiliser efficacement l'IQ-501 avec les serveurs Fiery IC-315, IC-313 et IC-417 et l'application Fiery pour AccurioPress C6100/6085, 2070/2070P.

Fonctions prises en charge sur l'IQ-501 Fiery

- Réglage automatique de l'image : cette fonction de la presse numérique surveille constamment la position et la qualité des couleurs d'une tâche d'impression. Elle imprime à la fois les marques de repérage et les barres de couleurs sur les bords intérieurs et extérieurs du support que l'IQ-501 doit numériser et analyser. La presse numérique prend des mesures correctives pour s'assurer que la position et la qualité des couleurs sont maintenues tout au long de l'exécution de la tâche. Le réglage automatique de l'image est déclenché à partir des propriétés de la tâche sur le serveur Fiery.
- Calibrage Fiery à partir du Panneau de commande de la presse : lors du calibrage du serveur Fiery à partir du panneau de commande de la presse, l'IQ-501 peut être lancé pour simplifier le processus de calibrage. La cible de calibrage est automatiquement lue par l'IQ-501, et le calibrage est mis à jour sur le serveur Fiery.
- Calibrage Fiery à partir de Fiery Color Profiler Suite (FCPS) : le DVD du logiciel Fiery Color Profiler Suite est fourni avec chaque serveur Fiery dans le bac supérieur de l'emballage du serveur. Le module Calibrator ne nécessite pas de licence FCPS, seulement le logiciel FCPS. L'IQ-501 peut être sélectionné à partir du module Calibrator, ce qui simplifie le processus de calibrage.
- **Profilage de l'imprimante à l'aide du module Printer de FCPS**¹ : lors de la création d'un profil de sortie à partir du module Printer de FCPS, vous pouvez choisir l'IQ-501 pour lire à la fois les cibles de calibrage et celles de profilage de l'imprimante, et ainsi simplifier et automatiser la création de profil.
- Calibrage G7 à l'aide du module Printer de FCPS¹ : la sélection de la cible de calibrage de la balance des gris G7, lors de la création d'un paramètre de calibrage, permet d'imprimer et de numériser la cible si l'IQ-501 est sélectionné, ce qui fait de l'optimisation G7 un processus simple et sans contact.
- Printer Match (calibrage commun) à l'aide du module Printer Match de FCPS¹ : le module FCPS Printer Match permet de suivre une méthode de calibrage commun pour créer des profils correspondant à plusieurs imprimantes du même modèle. Les cibles de calibrage et les pages de profilage de l'imprimante sont automatiquement lues lors du choix de l'IQ-501. Cela facilite nettement le processus. Vous devriez avoir l'option IQ-501 sur toutes les presses mises en correspondance pour profiter pleinement de cette fonctionnalité.
- Fiery Color Verifier avec trois choix de préréglage de référence¹ : si vous définissez la préférence de l'instrument FCPS Verifier sur l'IQ-501 : Fiery Color Verifier vous permet de choisir parmi trois préréglages de référence pris en charge par l'IQ-501 : Fogra 2.2 Media Wedge, Fogra 3.0 Media Wedge et ISO12647-7 Control Wedge 2013.

Remarque : Fiery Color Profiler Suite peut être installé sur un client PC ou Mac ayant un accès réseau au serveur Fiery, mais il est recommandé de l'installer sur le serveur Fiery lui-même équipé d'un FACI (moniteur, clavier et souris connectés directement). Aucune licence n'est requise pour l'utilisation du module de calibrage. Veuillez contacter un représentant ou un revendeur si vous avez besoin d'une licence FCPS.

¹ L'achat de la licence du logiciel Fiery Color Profiler Suite est nécessaire pour activer ce module.



Fonctions de mesure Fiery qui n'utilisent pas l'IQ-501

Bien que l'IQ-501 ne soit pas pris en charge avec les fonctionnalités suivantes, si un spectrophotomètre pris en charge est installé, en plus de l'IQ-501, les fonctions ci-dessous nécessitant une mesure sont entièrement prises en charge. Si des fonctionnalités complètes du serveur Fiery sont souhaitées, l'EFI ES-2000 est recommandé pour capturer les tons directs à l'aide de la fonctionnalité Spot-On de la Command WorkStation.

Fonctionnalités FCPS et Command WorkStation non prises en charge sur l'IQ-501 :

- Module Express Profile FCPS.
- Module Auto Verify FCPS
- Module Verify FCPS (lors de la sélection de bandes de référence personnalisées ou non prises en charge directement à partir de l'application Verifier).
- · Module Device Link FCPS (aucune mesure n'est nécessaire).
- Module Printer Match FCPS lors de la sélection de la méthode New Device Link (aucune mesure n'est nécessaire).
- Color Verifier Assistant (dans Command WorkStation Job Center).
- Module de calibrage de la Command WorkStation.

Table des matières	
<u>Réglage automatique de l'image</u>	4
<u>Calibrage Fiery à partir du Panneau de commande de la presse :</u>	5
<u>Calibrage Fiery à partir de Fiery Color Profiler Suite (FCPS) :</u>	8
• Profilage de l'imprimante à l'aide du module Printer de FCPS, y compris calibrage G7	11
Printer Match (calibrage commun) à l'aide du module Printer Match de FCPS	<u>18</u>
Fiery Color Verifier avec trois choix de préréglage de référence :	27
<u>Activation de Fiery Color Profiler Suite avec l'IQ-501</u>	<u>30</u>

Responsabilité : Les fonctionnalités et procédures sont décrites du mieux possible. Cependant, certaines fonctionnalités, étapes et processus peuvent être modifiés sans préavis. L'objectif de ce document est de présenter les fonctionnalités. Il ne doit pas être utilisé à d'autres fins. Ce document n'est pas une fiche de données techniques.



Réglage automatique de l'image



Bandes RGB/Process K

Bandes CMYK

La presse numérique surveille les bandes qui ont été imprimées pour la dernière fois et garantit leur alternance. Les marqueurs de position apparaissent dans des ronds rouges.

- 1. Ouvrez **Propriétés de la tâche** de la tâche pour laquelle vous souhaitez appliquer le réglage automatique de l'image.
- Sélectionnez l'onglet Image. Veuillez noter que pour certaines versions du logiciel, la fonction d'ajustement automatique des images peut se trouver dans l'onglet Informations sur la tâche ou directement sous l'onglet Image
- Développez la section Gradation de couleur ou Réglage en temps réel.
- 4. Sélectionnez **Position** ou **Position+Gradation**.
- FACULTATIF : cochez la case à cocher Position du repérage pour la gradation de couleur et choisissez une valeur de décalage +/- pour affiner le positionnement des barres de couleur sur le bord de la feuille.
- 6. Cliquez sur OK.
- 7. Imprimez la tâche.
- 8. Suivez les instructions indiquées dans le Panneau de commande de la presse.

Pour la sélection **Position+<u>Gradation</u>**, la presse numérique place les bandes alternées CMYK et RGB/Process K sur les bords intérieurs et extérieurs des feuilles. Environ 9 mm par bord sont utilisés. La position place les repères de pointeur dans la limite du bord de 9 mm au niveau de chaque coin. Assurez-vous que le contenu utilisateur n'est pas positionné sur ces bords, car la presse numérique le remplacera complètement.

Remarque : ni ImageViewer ni la prévisualisation ne présente ces repères car ils sont ajoutés à la presse numérique.

Remarque2 : Si les marques de position ou les bandes de couleur n'apparaissent pas, veuillez contacter Konica Minolta pour résoudre ce problème.



Calibrage Fiery à partir du Panneau de commande de la presse :



Si l'écran principal ne s'affiche pas sur le panneau de commande de la presse, appuyez sur Compteur d'utilitaires sur le clavier, puis sur Quitter.

1. Sélectionnez **Contrôleur** dans le Panneau de commande de la presse.

fiery | 💿 💵 🛔 Idle

	Installed Options:
	Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
	Fiery Advanced Controller Interface Kit
Guest	
	SERVER-1A093BAE 10.15.15.109 16384 MB 3725.10 GB (3711.2 GB Free) 8. FLAMES 0.227.1 Guest

2. Appuyez sur le bouton de l'icône bleue dans le coin inférieur gauche de l'écran.

Notez que ce bouton peut porter un libellé autre que « Info », selon la dernière utilisation.

	a la
	SERVER: LAOSREAE Installed Options:
	10.15.15.109 Ferry Graphic Arts Package, Premium Edition
	16384 MB Ferry Advanced Controller Interface KR
	3725 10 GR(3116 5 GR Fzm)
Tools	
Info	R_R_AME5.0.227.1
	Guest

3. Appuyez sur **Outils**.



Fiery 0 11 ê Ide	4.
Calibrate	
Setup Restart Server	
Clear Server	
El Info	
F.4	5
fiery	J.
Login Administrator Operator	
Administrator Password:	
Cancel	

4. Appuyez sur **Calibrer**.

 Vous serez <u>peut-être</u> invité à vous connecter au serveur Fiery.

Le mot de passe administrateur par défaut est **Fiery.1**.



6. Sélectionnez le bac contenant le support souhaité dans le menu déroulant.

Appuyez sur **Mettre à jour pour le bac** sélectionné si le support souhaité ne s'affiche pas.

7. Appuyez sur **Imprimer**.

6)



Catbration			La page de calibrage est imprimée et numérisée par l'IQ-501.
Scanning measurement page			
Back	Cancel		
Calibration			Lorsque vous avez terminé, le message Calibrage réussi s'affiche.
Calibration successful		8.	Appuyez sur Continuer .
Back	Continue		
Fory C TA		9.	Cliquez sur Appliquer pour terminer le processus de calibrage.
Calibration Calibration measurement is complete. Press Apply to apply it to the current Calibration Set.			EN OPTION : Appuyez sur Test d'impression si vous le souhaitez.
Test Print			
	Cancel Apply		

(7)



Calibrage Fiery à partir de Fiery Color Profiler Suite (FCPS) :





🕐 Calibrator	-		×
Select a task			
Fiery server: SERVER-9BZA9A88			
Recalibrate Update an existing calibration to match its color benchmark.			
Create calibration Create a new calibration and profile to establish color behavior for a new printing	ı conditi	ion.	
Rest		Cancel	

1. Démarrez Fiery Color Profiler Suite.

Si vous n'avez ni acheté ni installé de licence pour FCPS, vous devez exécuter FCPS en mode Démo pour le calibrage Fiery, comme suit.

2. Sélectionnez Exécution en mode démo.

Cette étape n'est pas nécessaire si une licence est correctement installée et activée.

3. Cliquez sur l'icône Calibrator.

Notez que Calibrator et Inspect sont les seuls deux modules qui permettent d'utiliser des fonctionnalités complètes sans licence. Le modèle Inspect n'est pas décrit dans ce document.

4. Sélectionnez le serveur **Fiery** que vous souhaitez calibrer.

8 1

Cliquez sur le symbole « + » pour identifier le serveur Fiery s'il n'est pas répertorié.

5. Sélectionnez **Recalibrer** et cliquez sur **Suivant.**

Dans cet exercice, nous recalibrons un jeu de calibrage existant.



😗 Calibrator		_	×
Update calibration for SERVER-982A9A88			
Calibration name:			
Uncoated	~		
Comments:			
Ø	Next	Cancel	
•			
F. 14			V
FieryMeasure			
Patch Layout			
Instrument:			_
IQ-501	~	Settings	
Patch set:	~		
Chart size:	· ·		
8.5x11S	~	Custom	
Number of warmup pages:			
Click "Print" to print patch pages on control	r · 100 100 100 1		
carek i fant to print pater pages on serve			
②	Cancel	Print	

- 6. Sélectionnez le **Nom du calibrage** que vous souhaitez calibrer.
- 7. Cliquez sur Suivant.

- 8. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- Sélectionnez une taille appropriée à partir de la liste déroulante des tailles de tableau. Assurez-vous que la taille correspond à la sélection des supports (étape suivante).
- 9A. Sélectionnez en option des pages de préchauffage.
- 10. Cliquez sur Imprimer.

9)



Quick Access Job Info Media La	ayout Color Image	📕 🏹 🍼 Finishing VDP Summary	1
Paper Catalog: none defined Select	0	Reset Paper type: Color specific ©	1
Colored paper: White		User color name:	1
No hole-punch 🔹		Paper weight: 81-91 g/m2	
Paper size: 8.5x115 Custom	•		1
Mixed media Chapter Start Page(s):	(Separ	ate page by comma)	
Define Each Show: All Covers Page Description Color mode Duplex	Chapter As A Separate Fini Ranges Ø Blank Pages	ihing Set Tabs Shift Colored paper Punched papel Paper type Pape	
		Cancel OK	
			1 1
Calibration measu	rement result	s	
Measurements are ready to	be applied to Uncoa	ted	
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	D Max values	
Server name	Cyan Mage	Yellow Black	
SERVER-9B2A9A88	1.33 1.42	0.90 1.71 <u>Reprint</u>	1
1			

- 11. La fenêtre des propriétés de la tâche **Fiery Measure** s'ouvre.
- 12. Sélectionnez l'onglet **Support**.
- Sélectionnez les attributs de support qui sont définis par le nom de calibrage, en veillant à ce que la taille du support corresponde à celle du tableau (étape précédente).
- 14. Cliquez sur **OK** pour imprimer et mesurer le tableau.

FieryMeasure	×
Page is waiting to be printed	
	Cancel

15. Les **résultats des mesures de calibrage** sont affichés.

Assurez-vous que les valeurs D Max affichées sont conformes à la tolérance attendue pour la presse numérique et les supports sélectionnés. **Réimprimez** ou suivez les étapes de maintenance appropriées dans le cas contraire.

16. Cliquez sur **Appliquer et fermer** pour terminer le calibrage.

Fiery C	alibrator	×
1	Measurements are successfully applied to Uncoated	
	ОК	



## Profilage de l'imprimante à l'aide du module Printer de FCPS, y compris calibrage G7



*Vous devez avoir acheté et installé une licence FCPS pour utiliser cette fonctionnalité.* 

- 1. Démarrez Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- 2. Cliquez sur l'icône Imprimante.
- 3. Cliquez sur Imprimer les échantillons.

- 4. Entrez un nom approprié pour votre profil.
- 5. Sélectionnez le serveur Fiery.

Le modèle Fiery apparaît, CMYK est présélectionné.

6. Cliquez sur Suivant.

11 )

۲	) Select Fiery Server:
L	(Server name or IP address)
C	) Salart VE Senver
C	Search for a XF server + -
C	) Save as PDE:
Š	Printer description:
	Manufacturer: EFI
	Model: Fiery CS IC-313 PS2.0US
, second s	Color Space:
8	СМҮК 🗸
Š.	



alibra	ion setup
i	Calibration is critical to maintain color consistency.
The o print	ptimal calibration of your printer depends on your paper and properties selection.
Crea	te new calibration setting
(Reco	ommended for profiling the Fiery CS IC-313 PS2.0US for a new media)
_G7®	gray balance calibration target
G7®	gray balance calibration target existing calibration setting vip re-calibration (use most recent calibration data)
G7®	gray balance calibration target existing calibration setting ip re-calibration (use most recent calibration data) Il calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile)
G7®	gray balance calibration target existing calibration setting ip re-calibration (use most recent calibration data) Il calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile) lick "Next" to set print settings.
G7® Use d Sł (You wi	gray balance calibration target existing calibration setting ip re-calibration (use most recent calibration data) Il calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile) lick "Next" to set print settings.

- 7. Cliquez sur **Créer un nouveau paramètre de calibrage**.
- 8. <u>En option</u>, vous pouvez cocher **cible de calibrage de la balance des gris G7**.

Si vous choisissez la cible de calibrage de la balance des gris G7, le système présente des <u>étapes supplémentaires</u> pour imprimer et pour que l'IQ-501 numérise les cibles G7 P2P. Il s'agit d'un processus itératif qui vous permet d'établir une courbe de densité d'impression neutre sur le calibrage de base.

Ces étapes supplémentaires ne sont pas documentées ici, mais le logiciel FCPS vous invitera, après le calibrage de base, à traiter les cibles G7 P2P. Les cibles G7 P2P peuvent être itérées jusqu'à ce que vous soyez satisfait des résultats. Une fois accepté, le processus de profilage se poursuit comme documenté.

......Reportez-vous à l'icône d'aide contextuelle pour obtenir de l'aide sur le flux de production G7 ou rendez-vous sur :

http://fiery.efi.com/help/G7CalibrationWorkflow



Pat	tch Layout		_
	nstrument:		
	IQ-501	~	
	Patch set:		•
	21 random	~	
	Chart size:		l
	8.5x11S	~	Custom
	Number of warmup pages:	•••	-
	1		
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22	8.57.
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22	8.57.
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22	8.57.
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22	8.57.
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22	8.57.
2	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
•	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
?	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
?	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
2	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
Control of the second secon	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
©	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print
(2) (ck Access	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print may Reset
Control of the second secon	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print may Reset
Ck Access	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print may Reset
(?)	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print Reset
Colored	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print Reset
Contractions of the second sec	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print may Reset
CA Access  Pap  R  Col  W  Col  W	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print Reset
Col Col Col Col Col Col Col Col Col Col	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print mary Reset
Pap Re Color Pap Re Color W W W W W W	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel  Trage Finishing VDP Sum Paper type: Color specific  User color name: Paper tray: Auto tray select	8.57. Print Reset
Col Col Pap Pap Re Col WW Pun Ne	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Image Finishing VDP Sum Paper type: Color specific © User color name: Paper tray: Auto tray select Paper wight:	8.57. Print Reset
Col Col Pap	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Image Finishing VDP Sum Paper type: Color specific © User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: Bal-91 a/m2 ©	8.57. Print Reset
Color Rap Rap Rap Rap Rap Rap Rap Rap Rap Rap	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel	8.57. Print may Reset
Col Col Pap rec Col Wu Pun Nu Nu	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel Paper type: Color specific © User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2 ©	8.57. Print may Reset
Paper no color with a color wit	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Mage Finishing VDP Sum Paper type: Color specific  Sum VDP Sum VDP Sum Paper tray: Auto tray select Paper tray: B1-91 g/m2  Sum	8.57. Print Reset
Col Col Pap Pap Pap Pap Pap Pap Pap Pap	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel Paper type: Color specific User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2	8.57. Print may Reset
Pape Color Pape Pape Pape Pape Pape	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Mage Finishing VDP Sum Paper type: Color specific © User color name: Auto tray select Paper weight: 81–91 g/m2 ©	8.57. Print
Paper	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Image Finishing VDP Sum Paper type: Color specific  Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2  C	8.57. Print Reset
Color Pap nc Color Pap Rep Rep Rep Rep Rep Rep Rep Rep Rep Re	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Image Finishing VDP Sum Paper type: Color specific User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2	8.57. Print Reset
Paperes Stars	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel Paper type: Color specific  Paper type: Color specific  Paper tray: User color name: Paper reay: User color name: Paper weight: 81-91 g/m2  (separate page by comma)	8.57. Print
Raper     Reserved     Res	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel  Temage Finishing VDP Sum Paper trap: Color specific  Paper tray: User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2  (separate page by comma)	8.57.
Paper     P	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Tange Finishing VDP Sum Paper type: Color specific © User color name: User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2 © (separate page by comma) sparate Finishing Set	8.57. Print Reset
Papers	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Cancel Paper type: Color specific  Paper tray: User color name: Paper tray: Auto tray select Paper weight: 81-91 g/m2 (separate page by comma) sparate Finishing Set nk Pages Tabs	8.57. Print
Pap     nr	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Mage Finishing VDP Sum Paper type: Color specific  Sum User color name: Sum Paper tray: Auto tray select Paper weight: B1-91 g/m2 Sum (separate page by comma) parate Finishing Set Ink Pages  Tabs Tab shift Colored paper F	8.57. Print Reset
	Click "Print" to print patch	h pages on server : 10.100.22 Cancel Image Finishing VDP Sum Paper type: Color specific User color name: Paper type: Color specific User color name: Paper weight: 81-91 g/m2 (separate Finishing Set Ink Pages  Tabs Shift Colored paper F	8.57.

- 9. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- Sélectionnez une taille appropriée à partir de la liste déroulante des tailles de tableau. Assurez-vous que la taille correspond à la sélection des supports (étape suivante).
- 10A. Sélectionnez en option des pages de préchauffage.
- 11. Cliquez sur Imprimer.

- 12. La fenêtre des propriétés de la tâche **Fiery Measure** s'ouvre.
- 13. Sélectionnez l'onglet Support.
- Sélectionnez les attributs de support pour le support que vous souhaitez profiler, en vous assurant que la taille du support correspond à la taille du tableau (étape précédente).
- 15. Cliquez sur **OK** pour imprimer et mesurer le tableau de calibrage.

	_
	Cancel

**Remarque :** si vous avez choisi l'option Cible de calibrage de la balance des gris G7 à l'étape 9, des étapes et des cibles supplémentaires sont générées ici. Une fois cette étape terminée, le processus se poursuit comme documenté.



FieryMeasure		×
Patch Lavout		
IQ-501	~	
Patch set:		
234	$\sim$	
Chart size:		
8.5x11S	~	Custom
I +		
Click "Print" to print patch pages on serv	er : 10.100.228.57.	
2	Cancel	Print



Nous poursuivons avec l'impression et le mesurage des pages d'échantillons de profil.

- 16. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- 17. Sélectionnez un nombre approprié d'échantillons à partir de la liste déroulante **Jeu d'échantillons**.

Puisque ces échantillons seront lus automatiquement, sélectionnez un nombre approprié d'échantillons pour la précision souhaitée. Un nombre d'échantillons plus important offre généralement une meilleure précision. Notez qu'un nombre supérieur de feuilles sera également utilisé.

- 18. Sélectionnez une taille appropriée à partir de la liste déroulante des **tailles de tableau**.
- 19. Cliquez sur **Imprimer** et mesurez la page d'échantillons de profilage.

	×
	Cancel

Les résultats du module Fiery Measure s'affichent automatiquement.

20. Cliquez sur Suivant pour continuer.



😸 Fiery Printer Profiler	×
Summary	
C:\Users\iler Suite 4\Measurements\Malcolm test.it8\	
Created: 5/31/2017 5:19:37 PM	
Color Space: CMYK Printer: SERVER-9B2A9A88/10.100.228.57	
Manufacture: Eri Model: Fiery CS IC-313 PS2.0US	
Instrument: IQ-501 Instrument Filter: Unspecified	
Patch Layout: 234 patches	
Average Measured Variation: 0.7 delta E Maximum Measured Variation: 3.1 delta E	
Inspect Measurements Average measurem	ents
Click 'Next' when ready to process your measurements.	
Cancel <back next=""></back>	
Fiery Profile Inspector     Fie Model Instrument Help	o ×
6 C 2 2 3 3 0 30 O 30 2 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	
b Vetiles	+ •
I Imported Measurements	
Description: () Imported Mee	surem
Pet As: Surface Color: True Color	~
Advolute Colonnee	ric V
	+ -
	ed
Potece Input:	

Le résumé des mesures s'affiche.

- 21. Étudiez la Variation mesurée maximale et moyenne à la recherche d'anomalies. Prenez les mesures appropriées selon vos impératifs de précision. L'entretien de la presse numérique peut être nécessaire si vous déterminez que les valeurs DeltaE (dE) sont trop élevées.
- 22. En option, cliquez sur le bouton **Inspecter les mesures** pour étudier la gamme de couleurs.
- 23. Cliquez sur **Suivant** pour continuer.

15 🕇







- La fenêtre Appliquer les paramètres s'affiche.
- 24. Apportez les modifications nécessaires.

Les valeurs par défaut sont généralement un bon choix, à moins que des fonctionnalités avancées ne soient nécessaires. Le profil **GCR maximum** offre un rendu plus neutre si vous le souhaitez.

25. Cliquez sur **Suivant** pour traiter et optimiser le profil.

-	×	-	×
Processing profile	Cancel	Optimizing profile	

26. Cliquez sur votre sélection sous **Créer une imprimante virtuelle**. Ceci est recommandé.

	Fiery Printer Profiler
	Create a virtual printer Malcolm test?
,	Yes No

27. Cliquez sur Terminer.



 Flery Command WorkStation

 dob Center
 StirVLD: 4623AM88 | Logged in as Administrator | Smith User

 dob center
 Control Mission Center

 downer
 Control Mission Center

 Paper Catalog
 VDP Resources

 VDP Resources
 Forts

 Profile Manager
 Code 2010

 Chryster Markinski (Smith)
 Smoort

 Object Status
 Sector

 Chryster Mindles
 Malcolm test

 Chryster Mindles
 Control Mission

 Control Mindle Manager
 Code 2019

 Malcolm test
 Info

 Control Mindle Manager
 Code 2019

 Stations
 Sector

 Object Findles
 Control Mindle Media type

 Stations
 Sector

 Sector
 Sector

 Stations
 Sector

 Sector
 Sector

Fiery Command WorkStat Job Center Device Cente 🌍 Color Setup Virtual Printers Image Enhand ets 🚔 New... 🍃 Edit... 🖕 Dup IC-313 di 🚔 Male lC-313 hold Job action: Hold Preflight: Disabled 🚔 IC-313 print IC-313 sequential Settings Grayscale source: Dot Gain 20% Units: points Output profile: Malcolm test Paper size: 8.5x11S RGB Source: sRGB (PC)

File(s) to import: Add.	Remove	Nove Up Move Down
Name		Size
/Users/malcolmc/Documents/PNew_Features_0	Guide_US_pdf.pdf	2817 KB
O 4 4 4 4 4 4		
Apply default settings		
<ul> <li>Apply workflow</li> </ul>		
▼ Server Presets		
👰 2up_landscape 🖉 Duplex_grayscale	Duplex_staple	Large_booklet
Malcolm test Small_booklet		
	Hold Droopen &	
	Process &	Hold I + Cancel

-Held (22) Printed (10) Archiv ed (0) + Size Pages Copies Date/Time 🔨 Paper type Paper size User 
 From

 0.9 MB
 5
 1
 =
 Yesterday 11:31:00 AM

 1.7 MB
 5
 1
 =
 Yesterday 11:30:56 AM
 . . . • То = qatest Plain A3 
 0.1 MB
 7
 1
 Yesterday 11/28/13 AV

 0.1 MB
 7
 1
 Yesterday 10/28/08 AM

 0.1 MB
 7
 1
 Yesterday 9/58/27 AM

 0.1 MB
 7
 1
 Yesterday 9/58/27 AM

 0.1 MB
 7
 1
 Yesterday 9/58/27 AM

 0.5 MB
 7
 1
 Yesterday 9/58/27 AM

 Color spe...
 8.5x11

 Color spe...
 8.5x11
 = gatest 2up_landsc Duplex_gra Duplex_sta = qatest qatestqatest qatest 0.1 MB 7 1 = Yesterday 9:36:25 AM 0.5 MB 7 1 = Yesterday 9:33:42 AM Color spe. 8.5x11 = Admin Color spe... 8.5x1

L'imprimante virtuelle est également disponible sous la colonne Flux de production de la Command WorkStation.

17

Flux de production> Imprimantes virtuelles. Le nouveau profil est automatiquement appliqué à toutes les tâches utilisant ce flux de production.

automatiquement configurée sous Vue périphérique>

Une imprimante virtuelle (ou Workflow) est

Lors de l'importation d'une tâche, la nouvelle imprimante virtuelle peut être appliquée lors de l'importation d'une nouvelle tâche.

Le nouveau profil est automatiquement installé en tant que profil de sortie sur le serveur Fiery.



## Printer Match (calibrage commun) à l'aide du module Printer Match de FCPS

18 1



*Vous devez avoir acheté et installé une licence FCPS pour utiliser cette fonctionnalité.* 

- 1. Démarrez Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- 2. Cliquez sur l'icône Printer Match.

3. Sélectionnez Nouveau calibrage commun (ou Mettre à jour le calibrage commun).

La sélection **Nouveau profil de liaison** ne déclenche pas les impressions qui nécessitent une mesure. Elle n'est donc pas présentée ici, mais est entièrement prise en charge.

4. Cliquez sur **Suivant** pour continuer.



Fiery Print Mat Select print	tcher nters			×
Measureme	nt name:			
Session 3				
Select printe	ers:			
SERVER	R-58384585		+	-
SERVER	R-982A9A88		7	
Up to five pr	inters can be se	lected for printer match	ing.	
Click *N	Vext" to set calit	pration print settings.		
0		Cancel	<back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
	Add Fiery Ser	rver		×
	Favorite list:			
	SERV	ER-9B2A9A88		<b>)</b>
	SERV	ER-5B3845B5		
	FI Furar	in20		<b>•</b> •
	Add a Server			
	SERVER-5B	3845B5/10.100.229.12		~ 🔍
	(Server name	e or IP address)		
			ОК	Cancel

- 5. Saisissez un **nom de mesure**. Ce nom est votre nom de profil suggéré.
- Sélectionnez jusqu'à cinq imprimantes à faire correspondre. Cliquez sur « + » pour détecter et ajouter des serveurs Fiery.

Si les modèles de presse ne sont pas exactement du même type, vous recevez un avertissement vous demandant d'utiliser une autre méthode, à savoir Device Link. Prenez les mesures appropriées.

Fiery Print Matcher				
One or more of the selected printers do not have matching models.				
This workflow is recommended for printers of the same model.				
Cancel OK				

7. Cliquez sur **Suivant** lorsque tous les serveurs Fiery ont été ajoutés.

19 🕇



Instrument:		
IQ-501	~	
Patch set:		
21 random	~	
Chart size:		
8.5x11S	~	Custon



- 8. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- Sélectionnez une taille appropriée à partir de la liste déroulante des tailles de tableau. Assurez-vous que la taille correspond à la sélection des supports (étape suivante).
- 9A. Sélectionnez en option des pages de préchauffage.
- 10. Cliquez sur Imprimer.

- 11. La fenêtre de propriétés de la tâche **Fiery Measure** s'ouvre pour le premier serveur.
- 12. Sélectionnez l'onglet Support.

- 13. Sélectionnez les attributs de support pour le support que vous souhaitez utiliser.
- 14. Cliquez sur **OK** pour imprimer et mesurer le diagramme de calibrage du premier serveur.

FieryMeasure	 	 ×
Page is waiting to be printed		
		Cancel



Sessio		nt resu	ilts			
	n 3					
	e					
Earlier name	C	Maga	Vallau	Plack	Include	
	1.27	1 20	0.92	1.61		Demint
SERVER-JB364JBJ	§1.57		0.85	1.01		Keprint
* Lowest density v	alue per proce	ss color				
Printers can be lat	er included fo	r matchin	a.			
using "Update cor	nmon calibrat	ion" in Fie	ery Print Ma	tcher.		
To resume measu	ring at a later t	ime, click	"Save and	Quit".		
Save and Quit						
Click "Next" t	o print and me	easure cal	ibration pag	ge(s) for SE	RVER-9B2	A9A88.
			_			
2		Cancel		< <u>B</u> ack		<u>N</u> ext>
-						
				눩 🄇	7	
A 👔 🗐		Image				
k Access Job Info	Layout Color	image	Finishing	VDP Sumn	nary	
k Access Job Info	Layout Color	intage	Finishing	VDP Summ	nary	Reset
Ck Access Job Info Media	Layout Color	inage	Finishing Paper type	VDP Summ	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select	Layout Color	mage	Finishing Paper type Color spe	VDP Summ	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select Colored paper:	Layout Color	image	Finishing Paper type Color spe User color	VDP Summ ecific © name:	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White	Color	inage	Paper type Color spe User color	vDP Summ scific o name:	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White © Punched paper:	Color	Inage	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray	VDP Summ scific C	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White © Punched paper: No hole-punch ©	Layout Color	inage	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray	VDP Summ cicific • name: select	nary	Reset
k Access Job Info Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White © Punched paper: No hole-punch ©	Layout Color	inage	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81-91 g/	vDP Summ icific O name: select ht: m2 O	nary C	Reset
Access Job Info Media Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White © Punched paper: No hole-punch © Tray alignment	Layout Color	maye	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81-91 g/	VDP Summ scific name: select ht: m2 C	aary Construction	Reset
Access Job Info Media  Paper Catalog: Media  Paper Catalog: Colored paper: Vhite Punched paper: No hole-punch Tray alignment Paper size:	Color	maye	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81–91 g/	VDP Summ : :cific 0 name: select ht: m2 0	aary ○	Reset
Access Job Info      Paper Catalog:     none defined     Select      Colored paper:     White      Punched paper:     No hole-punch      O      Tray alignment      Paper size:     8.5x115	Color	maye	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Raper tray: 81–91 g/	VDP Summ icific C name: select ht: m2 C	aary	Reset
Image: Access Job Info       Image: Media         Paper Catalog:       mone defined         none defined       Select         Colored paper:       White         White       Image: Paper size:         Image: No hole-punch       Image: Paper size:         Image: System       System: Image: Paper size:         Image: System       Image: Custom	Color	mage	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray 81–91 g/	VDP Summ incific C name: select ht: m2 C	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	Reset
Access Job Info      Paper Catalog:     none defined     Select      Colored paper:     White ©      Punched paper:     No hole-punch ©      Tray alignment      Paper size:     8.5x115     Custom      Mixed media	Color	maje	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81–91 g/	VDP Summ icific © name: select ht: m2 ©	aary	Reset
Access Job Info      Paper Catalog:     none defined     Select      Colored paper:     White     O      Punched paper:     No hole-punch     O      Tray alignment      Paper size:     8.5x115     Custom      Mixed media      pape(s):	Color	(sepai	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81-91 g/	vDP Summ icific © name: select ht: m2 ©	aary	Reset
	Color	(separate Fin	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81–91 g/	VDP Summ icitie control contro	<b>∂</b> ary	Reset
	Color	(separate Fin fank Pages	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Paper weig 81-91 g/ s1-91 g/ rate page by co	VDP Summ icific © name: select ht: m2 ©	<b>∂</b> ary	Reset
Access Job Info      Media      Paper Catalog:     none defined     Select      Colored paper:     White S      Punched paper:     No hole-punch 3      Tray alignment      Paper size:     S.S.SI15     Custom      Mixed media      apter start Page(s):     Oefine E      Ow: Q All Q Covers Q P      scription Color mode Du	ach Chapter As A : age Ranges V B slex Glossy	(sepa Separate Fin Jank Pages 7 Tat	Finishing Paper type Color spe User color Paper tray: Auto tray Raper weig 81-91 g/ 81-91 g/ shing Set Tabs Shift Co	VDP Summ iccific I I I select ht: m2 I I somma)	unched pape	Reset

15. Les **résultats des mesures de calibrage** sont affichés.

Assurez-vous que les valeurs D Max affichées sont conformes à la tolérance attendue pour la presse numérique et les supports sélectionnés. **Réimprimez** ou suivez les étapes de maintenance appropriées dans le cas contraire.

16. Cliquez **Suivant** pour continuer le calibrage du deuxième serveur et des suivants.

- 17. La fenêtre de propriétés de la tâche **Fiery Measure** s'ouvre pour le deuxième serveur.
- 18. Sélectionnez l'onglet Support.

- 19. Sélectionnez les attributs de support pour le support que vous souhaitez utiliser.
- 20. Cliquez sur **OK** pour imprimer et mesurer le diagramme de calibrage du deuxième serveur.

FieryMeasure		×
Page is waiting to be printed		
		Cancel



							×
Calibration mea	surem	ent resu	llts				
Session	13						
<b>.</b>			D May 1	alues 👌			
Server name	Cyan	Mage	Yellow	Black	Includ	e	
SERVER-5B3845B5	1.37	*1.20	*0.83	*1.61		- <u>Reprint</u>	
SERVER-9B2A9A88	*1.31	1.39	0.89	1.69		Reprint	
* Lowest density va	lue per pro	cess color	******			•••••	•
Printers can be late using "Update com	r included imon calib	for matching ration" in Fie	g, ery Print Ma	atcher.			
To resume measuri	ng at a late	er time, click	"Save and	Quit".			
Save and Quit							
Click "Next" to	set profile	print setting	js.				
			_	0.1	_		
<b>V</b>		Cancel		< <u>B</u> ack		Next>	
FieryMeasure							V
							^
Patch Layo	ut						^
Patch Layou	ut				1		^
Patch Layou Instrument: IQ-501	ut			~	]		^
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234	ut			~ ~	]		^
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size:	ut			~	]		^
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115	ut			~		Custom	
Patch Layou Instrument IQ-501 Patch set 234 Chart size: 8.5x11S Number of se	ut			>		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1	ut ts:			> > >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of set 1 ‡	ut ts:			> > >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1	ut ts:			> > >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ‡	ut ts:			* *	]	Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ÷	ut ts:			> > >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1	ut ts:			> >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ‡	ut ts:			* * *		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ÷	ut ts:			>           >           >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1	ut ts:			> > >		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ‡	ut ts:			* * *		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of se 1 ÷	ut ts:			~ ~		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1	ut ts:			× × ×		Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1 ‡	ut ts:	t patch page	es on serve	~ ~ ~	29.12.	Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1 ‡	ut ts:	t patch page	es on serve	~ ~ r:10.100.2;	29.12.	Custom	
Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of se 1	ut ts:	t patch page	es on serve	~ ~ r:10.100.2;	29.12.	Custom	

Cette fenêtre s'affiche lorsque tous les serveurs de la liste ont été calibrés.

21. Les **résultats des mesures de calibrage** sont affichés pour les deux serveurs.

Assurez-vous que les valeurs D Max affichées sont conformes à la tolérance attendue pour les presses numériques et les supports sélectionnés. **Réimprimez** ou suivez les étapes de maintenance appropriées dans le cas contraire.

22. Cliquez sur **Suivant** afin de poursuivre le profilage de l'imprimante.

- 23. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- 24. Sélectionnez un nombre approprié d'échantillons à partir de la liste déroulante **Jeu d'échantillons**.

Puisque ces échantillons seront lus automatiquement, sélectionnez un nombre approprié d'échantillons pour la précision norme ou souhaitée. Un nombre d'échantillons plus important offre généralement une meilleure précision. Remarque : un nombre supérieur de feuilles sera également utilisé.

- 25. Sélectionnez une taille appropriée à partir de la liste déroulante des **tailles de tableau**.
- 26. Cliquez sur **Imprimer** pour imprimer et mesurer les pages d'échantillons du Profiler pour le premier serveur.

	Cancel	
		Cancel



Fiery Print Matcher						×	
Chart:234 Device: ILS Page 1 of 1							27
2							
The chart was loaded from external file. To get detailed color information, move in the magnified view, move the cursor Cancel	the navigation box over the over the desired color patch.	desired strip			< Back	Vext >	
🗟 Fiery Print Matcher						×	
C							
Summary							28
Session 3							
Server name	dE average	dE	maximum				29
SERVER-5B3845B5	0.6	2.2		Rep	<u>print</u>		
* Highest dE value per printe	er.						30
To resume measuring at a la	tertime click "Sa	we and	Quit".				
Save and Quit							
	• • • • •						
Inspect Measurem	ients						
						_	
Click "Next" to print an	d measure profili	ng pag	e(s) for SERV	'ER-9E	32A9A88.		
				_	_		

Les résultats du module Fiery Measure s'affichent automatiquement pour le premier serveur.

27. Cliquez sur **Suivant** pour continuer.

Le résumé des mesures s'affiche pour le premier serveur.

- Examinez les valeurs dE moyenne et maximale à la recherche d'anomalies. Prenez les mesures appropriées.
- 29. En option, cliquez sur le bouton **Inspecter les mesures** pour étudier la gamme de couleurs.
- Cliquez sur Suivant afin de continuer à imprimer et à mesurer les pages d'échantillons pour le deuxième serveur.

	Cancel

23 🕇





🗟 Fiery Print Matcher			:	×
Summary Session 3				
Server name	dE average	dE maximum		
SERVER-5B3845B5	0.6	2.2		
SERVER-9B2A9A88	*0.7	*2.3	Reprint	
To resume measuring at a late Save and Quit	r time, click "Sav	e and Quit".		
Click "Next" to set profile	settings.			
	Cancel	<back< th=""><td>Next&gt;</td><td></td></back<>	Next>	

Les résultats du module Fiery Measure s'affichent automatiquement pour le deuxième serveur.

31. Cliquez sur Suivant pour continuer.

*Le résumé des mesures s'affiche pour les deux serveurs.* 

- Examinez les valeurs dE moyenne et maximale à la recherche d'anomalies. Prenez les mesures appropriées.
- 33. En option, cliquez sur le bouton **Inspecter les mesures** pour étudier la ou les gammes de couleurs.
- 34. Cliquez sur **Suivant** pour continuer.



	/latcher	>
Apply se	ettings	
Settings: G	eneric CMYK 🗸 🧹	
Gamut Mapp	ing	
Satur	ietric Mapping: Closest dE (closest numerical match) ation Blending: Enhance Gamut Blending (smoother tr	
Perce	ptual Mapping: Perceptual (ICC standard)	
Ed	it Gamut Mapping	
Separation se	ttings	
M	laximum total Ink: 320%	
Ma	ximum Black Ink: 100%	
	Black Start: 20% Black Generation: 50%	
Increase	black in shadows: 0%	
Maximum CM	MYK density ratio: 0% Black Width: 40%	
Black amount	to extend gamut: 100%	
Edit Black C	Controls	
	66D	
	GCR	
Profile optim	ization	
Optimize	colorimetric precision (Recommended for proofing wor	rkflows)
Click	: 'Next' when ready to create the profile.	
Click	c 'Next' when ready to create the profile.	
Click	c 'Next' when ready to create the profile.	
Click	c 'Next' when ready to create the profile.	Netta
Click	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
Click	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
Click	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
Click Fiery Printer Apply se	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply Se Settings: Fi	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F &lt;</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Fi Gamut Mapp	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F v [</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Fi "Gahrlut Mapp	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F ing</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Fi Gamut Mapp Colorimetri	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F ing c Mapping: Closest dE (closest numerical match) Planding Schoner Grant Planding (marching)</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Fi 'Gamut Mapp Colorimetri Saturatio Percentus	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F ifg c Mapping: Closest dE (closest numerical match) n Blending: Enhance Gamut Blending (smoother tr</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Fi Gamut Mapp Colorimetri Saturatio Perceptua	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F (ind) ind c Mapping: Closest dE (closest numerical match) n Blending: Enhance Gamut Blending (smoother tr il Mapping: Perceptual (ICC standard)</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply se Settings: Gamut Mapp Colorimetri Saturatio Perceptua Ed	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler attings ery 72-62C-KM Uncoated v1F (International Content of the second of the second</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply Se Settings: Fi Gahrut Mapp Colorimetri Saturatio Perceptuz Ed Separation se	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler Sttings ery 72-62C-KM Uncoated v1F (Incompared to a stress of the stres</back 	Next>
Click Fiery Printer Apply Se Settings: Fi Gahrut Mapp Colorimetri Saturatio Perceptua Ed Separation se	c 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back r Profiler Sttings ery 72-62C-KM Uncoated v1F (Incompared to a second to a sec</back 	Next>

Black Start: 20%

Black Width: 50%

Profile optimization

Click 'Next' when ready to create the profile.

Cancel

<Back

Next>

Black Generation: 60% Increase black in shadows: 25% Maximum CMYK density ratio: 80%

Black amount to extend gamut: 90%

Edit Black Controls

La fenêtre Appliquer les paramètres s'affiche.

- 35. Cliquez sur le menu déroulant **Paramètres** et sélectionnez **Paramètres d'importation...**.
- Accédez à l'un des serveurs Fiery que vous mettez en correspondance et choisissez un profil de base similaire au support que vous utilisez.

Apply se	ettings	
Settings:	Generic CMYK	<b>·</b> <i>i</i>
Gamut Ma	Settings	
	Generic CMYK	
Cold	Toner	match)
S		other tran
P	Import Settings	
(	Edit Gamut Mapping	-

- 37. Une fois qu'un profil de base a été sélectionné, apportez les modifications nécessaires aux paramètres Mappage de gamme et Séparation (les paramètres par défaut sont habituellement un bon choix, à moins que des fonctionnalités avancées ne soient nécessaires).
- 38. Cliquez sur Suivant pour continuer.

25

. . . . . . . . . . . . . . .



Profi	le description:	• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • •	•••••	
Ses	sion 3				
Com	ments:				
				~	
				~	
Med	a:				
••••	•••••	• • • • • • • • • • • •	••••	••••	
-	Call (Maria) an anna				
C	ick 'Next' to save p	profile.			



- 39. Renseignez les commentaires et les supports au besoin. Renommez la description du profil final si vous le souhaitez.
- 40. Cliquez sur **Suivant** pour traiter et installer les profils Print Matcher et les jeux de calibrage sur chaque serveur.

Processing prot	nie
	Created

41. Cliquez sur Terminer.

26 🕽



### Fiery Color Verifier avec trois choix de préréglage de référence :



Instrument:     Instrument:     Igo12647     Printer Profiler     Ventter     Color Ventfication Assistant				M- 10-		
Reference chart preset:         ISO12647-7 Control Wedge 2013 + GRACOL2006          reference: TR006-IDEAlliance ISO 12647-7 CW 2013 GRACoL2006 Coated1 Ref.it         Chart: IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013         Tolerance:         ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"         Print settings         Server:         SERVER-9B2A9A88         Chart size:         8.5x11         Custom         Instrument:         IQ-501	eneral	Express Profiler	Printer Profiler	verifier	Color Verifi	cation Assistant
ISO12647-7 Control Wedge 2013 + GRACOL2006       +       -         Reference: TR006-IDEAlliance ISO 12647-7 CW 2013 GRACoL2006 Coated1 Ref.it       Chart: IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013         Tolerance:       ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"       ~         Print settings       -         Server:       -         SERVER-9B2A9A88       +       +         Chart size:       8.5x11       Custom         Instrument:       IQ-501       Settings	Refe	rence chart preset				
Reference: TR006-IDEAlliance ISO 12647-7 CW 2013 GRACoL2006 Coated1 Ref.it Chart: IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 Tolerance: ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Print settings Server: SERVER-9B2A9A88 + + - Chart size: 8.5x11 Custom Instrument: IQ-501 Settings	ISO	12647-7 Control V	/edge 2013 + GR	ACOL200	6 V	* .
Reference: TR006-IDEAlliance ISO 12647-7 CW 2013 GRACoL2006 Coated1 Ref.it Chart: IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 Tolerance: ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Print settings Server: SERVER-9B2A9A88 Chart size: 8.5x11 Custom Instrument: IQ-501 Settings	150	2047 7 Control 1	reage 2010 + On	ACOLLOU		
Chart: IDEAlliance ISO 1204/-7 Control Wedge 2013       Tolerance:       ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"       Print settings       Server:       SERVER-982A9A88       Chart size:       8.5x11       Custom       Instrument:       IQ-501       Settings	R	eference: TR006-II	DEAlliance ISO 12	2647-7 CW	/ 2013 GRAC	oL2006 Coated1 Ref.it
Tolerance: ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Print settings Server: SERVER-9B2A9A88 Chart size: 8.5x11 Custom Instrument: IQ-501 Settings	C	hart: IDEAlliance i	SO 12647-7 Cont	rol Wedg	e 2013	
ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"   Print settings Server: SERVER-9B2A9A88   Chart size: 8.5x11   Custom  Instrument: IQ-501   Settings	Tole	ance:				
Print settings Server: SERVER-9B2A9A88    + - Chart size: 8.5x11    Custom Instrument: IQ-501    Settings	ISO	12647-8 Validatio	n Print "Media W	edge"	$\sim$	
Server:     Server:       SERVER-9B2A9A88 <ul> <li>+</li> <li>-</li> <li>Chart size:</li> <li>8.5x11</li> <li>Custom</li> <li>Instrument:</li> <li>IQ-501</li> <li>Settings</li> </ul> <li>Settings</li>						
Server: SERVER-982A9A88	Print	settings				
SERVER-982A9A88 <ul> <li>+</li> <li>-</li> <li>Chart size:</li> <li>8.5x11</li> <li>Custom</li> <li>Instrument:</li> <li>IQ-501</li> <li>Settings</li> </ul>	Sen	/er:				
Chart size: 8.5x11	SE	RVER-9B2A9A88			~	+ -
8.5x11  Custom Instrument: IQ-501 Settings	Cha	rt size:				
Instrument: IQ-501 V Settings	8.5	x11			$\sim$	Custom
Instrument: IQ-501 V Settings						
IQ-501 V Settings	Inst	rument:				
Jan	10-	501			~	Settings
						ocungo
	≥ D	isplay print setting	gs dialog			
✓ Usplay print settings dialog						
≥ Display print settings dialog						
≥ Display print settings dialog						

*Vous devez avoir acheté et installé une licence FCPS pour utiliser cette fonctionnalité.* 

La première fois que vous utilisez Fiery Color Verifier avec l'IQ-501, vous devez définir les préférences comme suit.

- 1. Démarrez Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- Dans le menu, sélectionnez Modifier> Préférences...
- 3. Sélectionnez l'onglet **Verifier** dans la fenêtre Préférences.
- 4. Lisez le message contextuel et confirmez votre acceptation.

- Sélectionnez le serveur Fiery. Cliquez sur le symbole « + » pour identifier le serveur Fiery s'il n'est pas répertorié.
- 6. Sélectionnez **IQ-501** dans la liste déroulante des instruments.
- 7. Cliquez sur OK.





FieryMeasure			×
Patch Layout			
Instrument:			
IQ-501		$\sim$	
Patch set:			
IDEAlliance ISO 12647	-7 Control Wedge 20	13 🗸 🗸	
Chart size:			
8.5x11		~	Custom
Click "Print" to pr	int patch pages on se	erver : 10.100.228.57	
	Cancel	Back	Print
-			

Une fois que les préréglages ont été ajustés.

8. Cliquez sur l'icône Verify.

- Sélectionnez l'un des trois préréglages de référence disponibles lorsque l'IQ-501 a été présélectionné.
  - Fogra 2.2 Media Wedge.
  - Fogra 3.0 Media Wedge.
  - ISO12647-7 Control Wedge 2013.
- 10. Cliquez sur Imprimer pour continuer.
- 11. Sélectionnez une taille appropriée pour le support que vous souhaitez utiliser.
- 12. Cliquez sur Imprimer pour continuer.







- 13. La fenêtre des propriétés de la tâche **Fiery Measure** s'ouvre.
- 14. Sélectionnez l'onglet Support.
- 15. Sélectionnez les attributs de support pour le support que vous souhaitez utiliser.
- 16. Cliquez **OK** pour imprimer et mesurer la bande de contrôle sélectionnée.

FieryMeasure			×
Page is waiting to be printed			
		Cancel	

Les résultats du module Fiery Measure s'affichent automatiquement avec la bande de contrôle sélectionnée.

- 17. Cliquez sur **Suivant** pour continuer et vérifier les mesures avec la référence sélectionnée.
- 18. Les résultats sont affichés en fonction des tolérances prédéfinies.

0	Verifier	
L         a         b         R           1         55.00         -37.00         -50.00         2         66.90         -24.70         -37.10           3         79.70         -12.50         -21.80         4         48.00         74.00         -30.00           5         60.80         50.60         -6.70         5         60.80         50.60         -6.70         5         9         92.0         -3.00         9         9.20         -3.50         9         9.20         -3.50         9         9.22.0         -3.50         9.12.00         12.60         9         9.22.00         -3.77.70         28.90         11         41.60         22.70         16.80         12         13.90         44.50         -1.80         44.50         13.30         13.90         13         32.50         44.50         -1.80         44.50         15         34.60         -36.40         13.90         14         51.30         13.90         14         51.30         13.90         14         51.30         13.90         14         51.30         14.50         15         34.60         -36.40         13.90         15         34.60         34.60         34.60         36.40         13.90 <t< th=""><th>B         A         b           S         1.66         -34.64         -51.62         2.93           63.51         -26.32         -37.65         2.05         -78.18         -14.30         -19.58         1.85           45.70         75.24         -3.78         2.73         -37.85         2.05           73.83         30.44         -9.08         2.93         -37.85         2.93           91.34         -5.49         -6.12         89.72         2.05         -39.91         -39.13         -37.97         28.45         2.93         -39.31         -37.97         28.45         2.93         -53.31         37.37         30.91         2.05         -37.94         -2.65         34.49         24.38         17.91         2.76         -2.76         -34.42         -16.2         -2.93         -33.93         -3.59         1.65         -3.71         2.93         -33.93         -3.59         1.67         45.05         2.05         -39.3         -33.93         -3.67         1.60         -2.76           39.36         -35.97         1.67         45.05         2.05         -3.93         -3.93         -3.97         1.61         2.76           39.36         -3.5.97</th><th>Color space Joblist/Preview</th></t<>	B         A         b           S         1.66         -34.64         -51.62         2.93           63.51         -26.32         -37.65         2.05         -78.18         -14.30         -19.58         1.85           45.70         75.24         -3.78         2.73         -37.85         2.05           73.83         30.44         -9.08         2.93         -37.85         2.93           91.34         -5.49         -6.12         89.72         2.05         -39.91         -39.13         -37.97         28.45         2.93         -39.31         -37.97         28.45         2.93         -53.31         37.37         30.91         2.05         -37.94         -2.65         34.49         24.38         17.91         2.76         -2.76         -34.42         -16.2         -2.93         -33.93         -3.59         1.65         -3.71         2.93         -33.93         -3.59         1.67         45.05         2.05         -39.3         -33.93         -3.67         1.60         -2.76           39.36         -35.97         1.67         45.05         2.05         -3.93         -3.93         -3.97         1.61         2.76           39.36         -3.5.97	Color space Joblist/Preview
ethod: ISO 12647-8 Validation Print "Med Reference	lia Wedge"	Comparison Settings
Name: TRO06-IDEA1 Ref.it8 Date: "May Info text: "IDEAliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 No. patches: 84 Printer:	Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	Results         Deha E         Delta H         Delta T         Delta Ch         Delta L           Delta E         Tolerance         Measured         Average all patches         3         ✓           Maximum all patches         8         8         ✓         PASSED           Chromaticness difference         2.5         2.5         ✓



## Activation de Fiery Color Profiler Suite avec l'IQ-501

Veuillez contacter un vendeur ou un revendeur pour acheter un code d'activation de licence (LAC) Fiery Color Profiler Suite.

1ère partie : Récupération du numéro de série du moteur :





#### 2ème partie : Activation du code LAC avec le numéro de série du moteur :



8. Cliquez sur Télécharger la licence, lisez le message contextuel et acceptez ce qui vous est demandé.

	Download License
0	Your browser will now point to the EFI Activation Web Site where you will be asked to enter your Spectrophotometer's serial number and the activation code printed on your entitlement card. EFI will deliver a corresponding license file that you must place on your computer desktop prior
	to its activation.

9. Vous êtes dirigé vers le site de traitement des commandes EFI pour FCPS :

https://activation.efi.com/fulfillment/cps/

- 10. Entrez le code d'activation de la licence (LAC) que vous avez achetée.
- 11. Cliquez sur Envoyer.

A https://activation.efi.com/fu	ifillmant/cr. Q = A C. Statistican Euleilmant	- L <u>·</u>
CFi print to win.		
Printer	English Français Italiano Deutsch Español Nederlands Potruguês 日本語 简体中文 繁體中文 한국어 Pycorwin, Polski Čeština Türkçe	
	Help   Contact Us	
Monitor	Login	
Desice	Please enter the serial number of the EFI spectrophotometer you are activating.	
	EFI Spectrophotometer Serial Number	
	Where can I find the serial number of the spectrophotometer to be used for activation?	
	Or	
	If you received an License Activation Code (LAC) with your software, please enter that here.	
	License Activation Code (LAC) 00001-89987-ABCDE-FGHU	
	Submit	
© 2016 EFI, Inc. All Rights Reserved. 8750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 650 357-3500		v 3.0.1155 (08/12/2015)

31 🕇



12. Cliquez sur **Suivant>**.

						_ 🗆 🗙
+ ttps://activation.efi.com/f	fulfillment/cp 🔎 👻 🚔 🕹 🕌 EFI License Fulfillment 🛛 🗙					🏦 🖈 🛱
CFI print to win.						
			Fulfillm	ent Home   Help   C	ontact Us   Logout	
Printer	Entitlement Information					
Aborder	License Activation Code (LAC): 00001-89987-ABCDE-FGH Product : Color Profiler Base 4.9	n				
	Select Items to Fulfill					
	Item # Option	Version	Quantity	Quantity Fulfilled	Duration (days)	
	V 1 SW LAC, FIERY CPS 4.X.	4.9	1	0	Permanent	
	Click the Next> button to proceed to the next step, <previous button<="" th=""><th>to go to th</th><th>e previous</th><th>screen.</th><th></th><th></th></previous>	to go to th	e previous	screen.		
© 2016 EFI, Inc. All Rights Reserved. 6750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 650 357-3500						v 3.0.1155 (08/12/2015)

- 13. Entrez le numéro de série du moteur que vous avez noté plus tôt (Étape 7, page 30) dans le champ **Spectrophotomètre EFI**.
- 14. Cliquez sur **Suivant**.

+ ttps://activation.efi.com	v/fulfillment/cp 𝒫 ▾ 🖨 ୯୦ 👗 EFI License Fulfillment 🛛 ×	în ★ Ø
CFI print to win.		
Proter	Fulfillment Home   Help   Contact Us   Logout Host Information	^
Montor	License Activation Code (LAC): 00001-89987-ABCDE-FGHIJ Product : Color Profiler Base 4.9	
	Enter your EFI Spectrophotometer below. This identifies one or more pieces of hardware that the license will lock to. EFI Spectrophotometer Ag2W012345678	
	Click the Next> button to proceed to the next step, <previous button="" go="" previous="" screen.<="" td="" the="" to=""><td></td></previous>	
	O indicates a required field	
	• The serial number is a 6. 7 or 8 digit number that can be found on the instrument or the instrument cradle:	
	ES-1000: X XXX-123456 X ES-2000: 1 234 567 Konica Minolta KM 5BT: 12345678	
	Konica Minolta KM FD9: 12345678 ES-6000: 123456 Barbieri Spectro LFP: B123456 Barbieri Spectropad: B123456	
	Barbieri Spectro Swing: A123456 X-Rite i1iSis/11iSis XL: 123456	

32)



15. Cliquez sur **Générer une licence**.

									- • ×
( <del>(</del> ))	ttps://activatio	on. <b>efi.com</b> /fulfillme	ent/cr 🔎 🗕 🖒 🔼	EFI License Fulfillment ×					📅 🖈 🔅
efi _₽	int to win.								
/						Fulfill	ment Home   Help   C	Contact Us   Logout	
	Printer	Con	firm Your Selection	on					
The second	Monito	Please	e review the following inf	ormation carefully.					
6	🌍 Device	Licen EFI S	nse Activation Code (I Spectrophotometer	LAC): 00001-89987-ABCDE-F : A92W012345678	GHIJ				
		Item(s	s) selected for fulfillme	nt					
		Item	1#	Option	Version	Quantity	Quantity to Fulfill	Duration (days)	
		1	SW LAC, FIERY CPS	4.X	4.9	1	1	Permanent	
		Click t screer	the Generate License bin. evious Generate Licen	atton to generate license for the iten	ı(s) display	ed above, <	Previous button to go	to the previous	
© 2018 EFI, li 6750 Dumbar Fremont, CA I United States Phone: +1 65	no. All Rights Res ton Circle 94555 0 357-3500	erved.							v 3.0.1155 (06/12/2015)

16. Cliquez sur Enregistrer dans le fichier.

Suivez les instructions expliquant comment enregistrer le fichier .lic (différentes selon le navigateur).

-		- 🗆 🗙
+ ttps://activation.efi.com/	fulfillment/cp. 🔎 – 🚔 🖒 📕 EFI License Fulfillment 🛛 🗙	ስ 🖈 🌣
CFT print to win.		
Proter	Fulfillment Home   Help   Contact Us   Logout	
Constant of the second	License Activation Code (LAC): 00001-89987-ABCDE-FGHIJ Product : Color Profiler Base 4.9 A license file has been successfully generated. You must save the file to the appropriate location on your network in order to use the licensed product(s). Please refer to your manual for the location and instructions on how to install the license file. You may also click the View License File button to view the license file. Save to File View License File Send by e-mail to Send Email	
© 2018 EFI, Inc. All Rights Reserved. 8750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 850 337-3500		v 3.0.1155 (08/12/2015)

33 )



17. Accédez au dossier de téléchargement sur votre ordinateur (ou à l'emplacement que vous avez défini) et copiez le fichier **.lic** sur le **bureau**.

Assurez-vous que le fichier .lic est enregistré sur le bureau de l'ordinateur sur lequel vous souhaitez activer FCPS avec l'IQ-501.

🔒 l 💽 🚹 = l		Downloads	
File Home Share View			
🔄 🎯 👻 🏦 🚺 🕨 This PC 🕨 Downl	oads		
🚖 Favorites	Name	Date modified Type	Size
🔲 Desktop	A92W012345678_20161130003540.lic	2016/11/30 2:36 PM LIC File	1 KB
Downloads			
🖳 Recent places			
輚 Homegroup			
👰 This PC			
膧 Desktop			
Documents			

34 1



18. Fermez Color Profiler Suite et redémarrez-la.

Le fichier .lic enregistré sur votre bureau sera utilisé pour activer votre copie de FCPS avec l'IQ-501.

19. Vous êtes désormais prêt à utiliser l'IQ-501 avec Fiery Color Profiler Suite !

Notez que la licence de FCPS utilise à présent le numéro de série du moteur.

## EFI, moteur de votre réussite.

Nous développons des technologies révolutionnaires pour la fabrication de produits signalétiques, le packaging, les textiles, les carrelages en céramique ainsi que les documents personnalisés, grâce à un large éventail d'imprimantes, d'encres, de solutions frontales numériques et à une suite complète de flux de production et de travail vous permettant de transformer et de simplifier l'intégralité du processus de production, et ainsi d'améliorer votre compétitivité et de renforcer votre productivité. Rendez-vous à l'adresse www.efi.com ou composez le 0805-080318 (France), 0800-897-114 (Suisse) ou le 02 749 9426 (Belgique) pour plus d'informations.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder, Pro, DocKNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPSCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery Joriven Jogo, Fiery JobHaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, Ibogo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktensity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoSposure, PressVu, Printcafe, PrinteSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.