

# **Guida pratica:** Utilizzo di IQ-501 Intelligent Quality Optimizer con il server Fiery Konica Minolta® IC-315, IC-313 e IC-417 per AccurioPress® C6100/6085 e C2070/C2070P







### Obiettivi di questa guida

IQ-501 è un modulo opzionale installato dopo il dispositivo di stampa che consente di eseguire la scansione in tempo reale e in linea dei campioni di colore e dei crocini di registro per garantire l'uniformità del colore e una registrazione perfetta durante il ciclo produttivo. Inoltre, il modulo IQ-501 dispone di uno spettrofotometro che può essere utilizzato con gli scanner in linea per eseguire la calibrazione dei server Fiery, la creazione di profili del colore e altre funzioni di gestione del colore. Questa guida illustra come utilizzare in modo efficiente il modulo IQ-501 con i server Fiery IC-315, IC-313 e IC-417 e l'applicazione Fiery su dispositivi AccurioPress C6100/6085, 2070/2070P.

### Funzioni di Fiery supportate da IQ-501

- Regolazione automatica immagine: si tratta di una funzione del dispositivo che monitora costantemente la posizione e la qualità del colore delle immagini in un lavoro. I crocini di registro così come le barre di colore vengono stampati sui bordi interno ed esterno del supporto di cui eseguire la scansione e quindi analizzati dal modulo IQ-501. Se necessario, il dispositivo intraprende le azioni correttive necessarie affinché la posizione e la qualità del colore delle immagini resti inalterata in tutto il lavoro. La funzione di regolazione automatica delle immagini viene attivata da Proprietà del lavoro per il lavoro nel server Fiery.
- Calibrazione Fiery dal pannello di controllo del sistema di stampa: quando si esegue la calibrazione del server Fiery dal pannello di controllo del sistema di stampa, è possibile utilizzare il modulo IQ-501 per semplificare il processo di calibrazione. Il modulo IQ-501 legge automaticamente il profilo di calibrazione e aggiorna la calibrazione sul server Fiery.
- Calibrazione Fiery da Fiery Color Profiler Suite (FCPS): un DVD contenente il software di Fiery Color Profiler Suite è incluso con ogni server Fiery nel ripiano superiore della scatola di imballaggio del server. Per utilizzare il modulo Calibrator non è necessaria una licenza FCPS, è sufficiente il software FCPS. È possibile selezionare IQ-501 dal modulo Calibrator semplificando così il processo di calibrazione.
- Creazione dei profili per la stampante tramite il modulo Printer di FCPS<sup>1</sup>: quando si crea un profilo di destinazione dal modulo Printer di FCPS, è possibile scegliere che IQ-501 legga sia i profili di calibrazione che i profili di Printer Profiler, semplificando e automatizzando la creazione dei profili.
- Calibrazione G7 con il modulo Printer di FCPS<sup>1</sup>: quando si crea una nuova impostazione di calibrazione, la selezione del profilo di calibrazione per il bilanciamento del grigio G7 stampa ed esegue la scansione del profilo se è selezionato il modulo IQ-501, rendendo così l'ottimizzazione G7 un processo semplice e automatico.
- Associazione stampante (calibrazione comune) con il modulo Printer Match di FCPS<sup>1</sup>: il modulo Printer Match di FCPS consente di utilizzare un metodo di calibrazione standard per creare i profili per l'associazione di più stampanti dello stesso modello. Quando si sceglie il modulo IQ-501, vengono letti automaticamente sia i profili di calibrazione sia le pagine di Printer Profiler. Questa operazione semplifica e facilita l'intero processo. Per utilizzare al meglio questa funzione, è necessario che l'opzione IQ-501 sia presente su tutti i sistemi di stampa da associare.
- Fiery Color Verifier con tre scelte di preimpostazioni di riferimento<sup>1</sup>: se si imposta la preferenza per lo strumento Verifier di FCPS su IQ-501: Fiery Color Verifier consente di scegliere tra le tre preimpostazioni di riferimento supportate da IQ-501: Fogra 2.2 Media Wedge, Fogra 3.0 Media Wedge e ISO12647-7 Control Wedge 2013.

**Nota:** Fiery Color Profiler Suite può essere installato su qualsiasi client PC o Mac che può accedere al server Fiery sulla rete. Tuttavia, è consigliabile installarlo direttamente sul server Fiery se è presente l'interfaccia FACI (monitor, tastiera e mouse con connessione diretta). Per usare il modulo di calibrazione, non è necessaria una licenza. Se è necessario acquistare una licenza FCPS, rivolgersi al proprio rappresentante o rivenditore di fiducia.





### Funzioni di misurazione Fiery che non utilizzano il modulo IQ-501

Sebbene il modulo IQ-501 non sia supportato dalle seguenti funzioni, se oltre al modulo IQ-501 si acquista uno spettrofotometro supportato, le seguenti funzioni che richiedono una misurazione sono supportate. Se si desidera utilizzare tutte le funzionalità del server Fiery, è consigliabile scegliere EFI ES-2000 così da poter catturare le tinte piatte usando la funzione Spot-On di Command WorkStation.

Funzioni di FCPS e Command WorkStation non supportate da IQ-501:

- Modulo Express Profile di FCPS
- · Modulo Auto Verify di FCPS
- Modulo Verify di FCPS (quando si selezionano strisce di riferimento non supportate o personalizzate direttamente dall'applicazione Verifier)
- Modulo Device Link di FCPS (non sono necessarie misurazioni)
- Modulo Printer Match di FCPS quando si seleziona il metodo Nuovo profilo Device Link (non sono necessarie misurazioni)
- Color Verifier Assistant (da Centro lavori di Command WorkStation)
- Modulo di calibrazione da Command WorkStation

#### Sommario Regolazione automatica immagine 4 Calibrazione Fiery dal pannello di controllo del sistema di stampa 5 Calibrazione Fiery da Fiery Color Profiler Suite (FCPS) 8 Creazione dei profili per la stampante tramite il modulo Printer di FCPS inclusa la calibrazione G7 11 Associazione stampante (calibrazione comune) con il modulo Printer Match di FCPS 18 Fiery Color Verifier con tre scelte di preimpostazioni di riferimento 27 Attivazione di Fiery Color Profiler Suite con il modulo IQ-501 30

Dichiarazione di non responsabilità: nonostante la massima cura volta ad assicurare l'accuratezza delle informazioni e la precisa rappresentazione di funzioni e procedure, è possibile che alcune funzioni, procedure o processi siano soggetti a modifica senza preavviso. Lo scopo del presente documento è esclusivamente quello di fornire una dimostrazione delle funzioni e questo documento non deve essere utilizzato per altri scopi. Questo documento non è una scheda tecnica.





### Regolazione automatica immagine



Strisce RGB/ Quadricromia K Strisce CMYK

Il dispositivo tiene traccia di quali set di strisce sono stati stampati per ultimi e verifica che siano alternati. I segni di rifilo di Posizione sono indicati dai cerchi rossi.

- 1. Aprire **Proprietà del lavoro** per il lavoro in cui si desidera utilizzare la regolazione automatica delle immagini.
- Selezionare la scheda Immagine. Nota: in alcune versioni del software, l'opzione Regolazione automatica immagine potrebbe trovarsi nella scheda Informazioni sul lavoro o direttamente nella scheda Immagine.
- 3. Aprire la sezione Gradazione colore o Regolazione in tempo reale.
- 4. Selezionare Posizione o Posizione+Gradazione.
- OPZIONALE: selezionare la casella di spunta Posizione campione gradazione colore e scegliere un Valore scostamento per ottimizzare il posizionamento delle barre del colore sul bordo del foglio.
- 6. Fare clic su OK.
- 7. Stampare il lavoro.
- 8. Seguire le istruzioni che compaiono sul pannello di controllo del sistema di stampa.

Se si seleziona **Posizione+<u>Gradazione</u>**, il dispositivo posiziona alternativamente strisce CMYK e RGB/Quadricromia K sui bordi interno ed esterno dei fogli. Vengono utilizzati circa 9 mm per ogni bordo. Posizione inserisce dei segni di rifilo entro il bordo di 9 mm in corrispondenza di ogni angolo. Accertarsi che il contenuto non venga posizionato in queste aree del bordo in quando il dispositivo lo sovrascriverebbe e lo rimuoverebbe.

**Nota:** ImageViewer e Anteprima non visualizzano questi segni di rifilo in quanto sono aggiunti dal dispositivo.

**Nota2:** se gli indicatori di posizione o la striscia della barra dei colori non vengono visualizzati, contattare l'assistenza di Konica Minolta per risolvere il problema.



### Calibrazione Fiery dal pannello di controllo del sistema di stampa



Se lo schermo principale non viene visualizzato sul pannello di controllo del sistema di stampa, premere Contatore utilità sul tastierino e quindi Esci.

1. Selezionare **Controller** sul pannello di controllo del sistema di stampa.

🕺 📔 🚽 🕹 🕹

		Installed Options:
IP Address:		Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
		Fiery Advanced Controller Interface Kit
Hard Drive:		
User:	Guest	

2. Premere il pulsante con l'icona blu nell'angolo in basso a sinistra dello schermo.

Nota: questo pulsante potrebbe avere un nome diverso da "Info", a seconda dell'ultimo utilizzo.

Waiting Jobs	Idie
	SERVER-1A093BAE Installed Options:
	10.15.15.109 Perry Graphic Arts Package, Premium Edition
	16384 MB Ferry Advanced Controller Information Kt
	2025 to (28,2016 4 08 Evan)
Info	B_FLAME5.0.227.1
	Guest

3. Premere **Strumenti**.



Fiery   💿	II 🚖 🛛 Idle		
	Calibrate	Align Tray	
	Setup	Restart Server	
	Clear Server		
≡ I Info			
fiery			
Login			
Administrato	r Operator		

dministrator Password: (

Cancel

4. Premere Calibra.

5. È <u>possibile</u> che venga richiesto di accedere al server Fiery.

La password predefinita dell'amministratore è "**Fiery.1**".



6. Nel menu a discesa selezionare il cassetto con il supporto desiderato.

Se il supporto desiderato non è visualizzato, premere **Aggiorna per il cassetto selezionato**.

7. Premere Stampa.

6)





La pagina di calibrazione viene stampata e acquisita dal modulo IQ-501.

- Al termine della procedura, viene visualizzato il messaggio **Calibrazione completata**.
- 8. Premere Continua.

7)

9. Premere **Applica** per completare il processo di calibrazione.

OPZIONALE: premere **Prova di stampa**, se lo si desidera.



### Calibrazione Fiery da Fiery Color Profiler Suite (FCPS)





🦻 Calibrator		-		×
Select a task				
Fiery server: SERVER-982A9A88 v + -				
Recalibrate Update an existing calibration to match its color benchmark.				
Create calibration Create a new calibration and profile to establish color behavior for a ne	ew printing c	ondition		
❷ ⅲ	Next	Ca	ncel	

#### 1. Avviare Fiery Color Profiler Suite.

Se non si è acquistata e installata una licenza per FCPS, è necessario eseguire FCPS in modalità demo per la calibrazione Fiery, facendo quanto segue.

2. Selezionare Esegui in modalità demo.

Questo passo non è necessario se la licenza è stata installata e attivata correttamente.

3. Fare clic sull'icona **Calibrator**.

Nota: Calibrator e Inspect sono i due soli moduli per i quali è possibile utilizzare tutte le funzionalità anche senza una licenza. Inspect non è trattato in questo documento.

4. Selezionare il server **Fiery** che si desidera calibrare.

8 1

Fare clic sul simbolo "+" per individuare il server Fiery, se non compare nell'elenco.

5. Selezionare **Ricalibra** e fare clic su **Avanti.** 

*In questo esempio, viene ricalibrato un set di calibrazione esistente.* 



😗 Calibrator	- 🗆	×
Update calibration for SERVER-982A9A88		
Calibration name:		
Unicoated		
Comments:		
	Canad	
Next	Cancel	
FieryMeasure		×
Patch Lavout		
Instrument:		
IQ-501 ~	Settings	
Patch set:		_
21 random 🗸 🗸		
Chart size:		_
8.5x11S ~	Custom	
• Number of warmup pages: •		
Click "Print" to print patch pages on server : 100.100.100.1.		
		_
Cancel	Print	

- 6. In **Nome calibrazione** selezionare il nome del set che si desidera ricalibrare.
- 7. Fare clic su Avanti.

- 8. Selezionare **IQ-501** nel menu a discesa Strumento.
- 9. Selezionare un formato appropriato nel menu a discesa Dimensioni grafico. Accertarsi che corrisponda al supporto selezionato (passo successivo).
- 9A. Opzionalmente, selezionare delle **pagine per** il riscaldamento.
- 10. Fare clic su Stampa.

9)



Ouick Access Job Info Madia	E Color	Image Fin	📕 💱	Summan/		
Quick Access Job Into Media	Layout Color	image Fin	isning vDi	r Summary		Reset
Paper Catalog: none defined Select	0	(	Paper type: Color specifi User color nar	c 🗘 ne:		
Colored paper: White			Paper tray:	• • • • • • •		
No hole-punch			Auto tray sel	ect		
Paper size:	•••••		81-91 g/m2	••••		
8.5x115 Custom	2					
Chapter Start Page(s):		(separate	page by comr	na)		
Define	Each Chapter As A	Separate Finishin	ig Set			
Description Color mode D	Page Ranges 💟 B uplex Glossy	ilank Pages 🗹 / 🛛 Tab shit	Tabs ft Colore	ed paper Puncheo	l papel Paper	type Pape
				Ca	ncel	ОК
💞 Fiery Calibrator						×
Measurements are read	ly to be applied	to Uncoated	d			
Measurements are read	dy to be applied	l to Uncoated	d Max value	es 8		
Measurements are read	dy to be applied	d to Uncoated D Mage	d Max value Yellow	es Black		
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	<u>Reprint</u>	
Measurements are read Server name SERVER-9B2A9A88	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max valut Yellow 0.90	es Black 1.71	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max valur Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max valud Yellow 0.90	es Black	<u>Reprint</u>	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint	
Measurements are read	dy to be applied Cyan 1.33	d to Uncoated D Mage 1.42	d Max value Yellow 0.90	es Black 1.71	Reprint 8: Close	

- 11. Viene visualizzata la finestra delle proprietà del lavoro.
- 12. Selezionare la scheda Supporto.
- Selezionare gli attributi del supporto definiti dal nome del set di calibrazione, accertandosi che il formato del supporto corrisponda al formato del grafico (passo precedente).
- 14. Fare clic su **OK** per stampare e misurare il grafico.

FieryMeasure		
Page is waiting to be printed		
		Cancel

15. Viene visualizzata la finestra **Risultati misurazione di calibrazione**.

Verificare che i valori D Max visualizzati rientrino nell'intervallo di tolleranza previsto per il dispositivo e il supporto selezionati. Selezionare **Ristampa** o eseguire le operazioni di manutenzione appropriate, se i valori non sono corretti.

16. Fare clic su **Applica e chiudi** per completare la calibrazione.

Fiery Calibrator	×
Measurements are successfully applied to Unco	ated
C	)K



### Creazione dei profili per la stampante tramite il modulo Printer di FCPS inclusa la calibrazione G7

😹 Colo	r Profiler Suite Express Profile Calibrator	
	Printer Inspect	
Eiery Prin	e Printer Profile	×
	Express Profile I want to create a Fiery calibration set and output profile in a few easy steps.	
	View Print Patches I want to start from the beginning.	
	Measure Profiling Patches I have printed patches ready to measure.	
😸 Fiery Pri	nter Profiler	×
	Welcome	
	Creating a printer profile has never been easier! Profile name: Malcolm test Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.	
	Creating a printer profile has never been easier!  Profile name: Malcolm test Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.  SERVER-9B2A9A88 From the calibration of IP address)	
	Creating a printer profile has never been easier!  Profile name: Malcolm test  Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.  Select Fiery Server: Server name or IP address)  Select XF Server: Search for a XF server Search for a XF server Save as PDF:	
	Creating a printer profile has never been easier!  Profile name: Malcolm test  Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.  Select Fiery Server: SERVER-9B2A9A88 (Server name or IP address)  Select XF Server: Search for a XF server Save as PDF: Printer description:	
	Creating a printer profile has never been easier!  Profile name: Malcolm test  Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.  Select Fiery Server: Search for a XF server: Search for a XF server: Fi Model: Fiery CS IC-313 PS2.0US Color Space: CMYK	
	Creating a printer profile has never been easier!     Profile name:   Malcolm test   Note: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.    Image: Select Fiery Server:   SERVER-982A9A88   (Server name or IP address)      Select XF Server:    Search for a XF server   Search for a XF server     Image: Printer description:   Manufacturer:   EFI   Model:   Fiery CS IC-313 PS2.0US   Color Space:   CMYK	
	Creating a printer profile has never been easier!     Profile name:   Malcolm test   Tote: This name will be used for the calibration, the output profile and the virtual printer or server preset that you will create.   Select Fiery Server:   SERVER-9B2A9A88   (Server name or IP address)     Select XF Server:   Search for a XF server   Save as PDF:     Printer description:   Manufacturer:   EFI   Model:   Fiery CS IC-313 PS2.0US   Color Space:   CMYK	

Per utilizzare questa funzione è necessario aver acquistato e installato una licenza per FCPS.

- 1. Avviare Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- 2. Fare clic sull'icona Stampante.
- 3. Fare clic su **Stampa campioni**.

- 4. Immettere un nome appropriato per il profilo.
- 5. Selezionare il server Fiery.

Viene visualizzato il modello del server Fiery e CMYK è preselezionato.

6. Fare clic su **Avanti**.



Fiery Pr	rinter Profiler
alibra	ation setup
i	Calibration is critical to maintain color consistency.
The o print	optimal calibration of your printer depends on your paper and properties selection.
Creat	ate new calibration setting
(Rec	commended for profiling the Fiery CS IC-313 PS2.0US for a new media)
	ation patches will be printed and measured before creating a profile.
Calibra G7@	ation patches will be printed and measured before creating a profile.  gray balance calibration target existing calibration setting
Calibra G7@ Use	ation patches will be printed and measured before creating a profile.  gray balance calibration target existing calibration setting kip re-calibration (use most recent calibration data)
Calibra G7 Use S (You w	ation patches will be printed and measured before creating a profile.  gray balance calibration target existing calibration setting kip re-calibration (use most recent calibration data) vill calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile)
Calibra G 7 <sup>c</sup> Use S (You w	ation patches will be printed and measured before creating a profile.   gray balance calibration target  existing calibration setting  skip re-calibration (use most recent calibration data) vill calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile)  Click "Next" to set print settings.
Calibration (You w	ation patches will be printed and measured before creating a profile.  gray balance calibration target existing calibration setting kip re-calibration (use most recent calibration data) vill calibrate the Fiery CS IC-313 PS2.0US before creating a profile) Click "Next" to set print settings.

- 7. Selezionare Crea nuova impostazione di calibrazione.
- 8. <u>Opzionalmente</u> è possibile selezionare Destinazione calibrazione del bilanciamento del grigio G7.

Se si seleziona il profilo di calibrazione per il bilanciamento del grigio G7, il sistema richiede di eseguire <u>ulteriori passi</u> per stampare e acquisire i profili P2P G7 tramite il modulo IQ-501. Si tratta di un processo iterativo che consente di creare una curva di densità di stampa neutra oltre la calibrazione base.

Questi ulteriori passi non sono trattati in questo documento. Tuttavia, il software FCPS richiede la calibrazione base per poter elaborare i profili P2P G7. È possibile iterare i profili P2P G7 fino a quando non si è soddisfatti del risultato ottenuto. Una volta accettato il risultato, il processo di creazione dei profili prosegue come indicato nel documento.

•••••• Per assistenza con il flusso di lavoro G7, fare riferimento all'icona della guida contestuale o visitare:

http://fiery.efi.com/help/G7CalibrationWorkflow



rierylvieasure		×
Datab Lawayt		
Patch Layout		
Instrument:		
IQ-501	~	
Patch set:		
21 random	~	
Chart size:		
8.5x11S	✓ Custom	
Number of warmup pages:		
1 🚔		
	es on server : 10.100.228.57.	
	es on server : 10.100.228.57.	
•	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print.	
•	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print.	
	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print.	
2       Image: Control of the second sec	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print.	
2	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary	
2	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary	 Reset
Color Imag     Paper Catalog:     none defined	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific ©	 Reset
Paper Catalog:     none defined     Select	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific ©	 Reset
Paper Catalog: none defined Select Colored paper:	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific 0 User color name:	Reset
Colored paper: White Colored paper: Colored pape: Colored pape: Colored pape: Colored pape: Colored pape: Colo	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. Cancel Print. Finishing VDP Summary Paper type: Color specific © User color name:	•• Reset
Colored paper:     White     Colored paper:	e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific  User color name: Paper tray:	 Reset
?         ick Access       Job Info         Media       Layout         Color       Image         Paper Catalog:       ©         inone defined       ©         Select       ©         Colored paper:       White         White       ©         Punched paper:       ©         No hole-punch       ©	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific © User color name: Paper tray: Auto tray select ©	** Reset
Paper Catalog:         none defined         Select         Colored paper:         White         Punched paper:         No hole-punch	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific © User color name: Paper tray: Auto tray select © Paper weight:	**
?         ick Access       Job Info       Image         Paper Catalog:       Image         icone defined       Image         Select       Colored paper:         White       Image         Punched paper:       No hole-punch         No hole-punch       Image	es on server : 10.100.228.57. Cancel Print. e Finishing VDP Summary Paper type: Color name: User color name: Paper tray: Auto tray select © Paper tray: B1-91 g/m2 ©	 Reset
Paper Catalog:         none defined         Select         Colored paper:         White         Punched paper:         No hole-punch         Tray alignment	es on server : 10.100.228.57.	**
Paper Catalog:         none defined         Select         Colored paper:         White         Punched paper:         No hole-punch         Tray alignment	es on server : 10.100.228.57.	Reset
Paper Catalog:         none defined         Select         Colored paper:         White         Punched paper:         No hole-punch         Paper size:         8.5x115         ©	e Finishing VDP Summary Paper type: Color specific @ User color name: Paper tray: Auto tray select @ Paper tray: B1-91 g/m2 @	**
Paper Catalog:         none defined         Select         Colored paper:         White         Punched paper:         No hole-punch         Paper size:         8.5x115         Custom	e Finishing VDP Summary  Paper tray: Auto tray select  Paper weight:  B1-91 g/m2  Color select  B1-91 g/m2  Color select  B1-91 g/m2  Color select  Color se	••
?         ick Access Job Info       Media       Layout       Color       Image         Paper Catalog:       •       •       •       •       •       •         Image       •<	e Finishing VDP Summary	••
?         ick Access       Job Info       Media       Layout       Color       Image         Paper Catalog:       Image       Image       Image       Image         Paper Catalog:       Image       Image       Image       Image         Colored paper:       White       Image       Image       Image         Punched paper:       No hole-punch       Image       Image       Image         Image       Paper size:       Image       Image       Image         Image       Tray alignment       Image       Image       Image         Mixed media       Image       Image       Image       Image         Image       Mixed media       Image       Image       Image	es on server : 10.100.228.57.	Reset
?         Image: Color of the second	es on server : 10.100.228.57.	 Reset
?         ick Access Job Info       Media       Layout       Color       Image         Paper Catalog:       •	es on server : 10.100.228.57.	Reset
Paper Catalog:       Image         Colored paper:       White         White       Punched paper:         No hole-punch       Punched paper:         No hole-punch       Image         Image       Image         White       Image         Image       Image         Imagee       Image         Imagee <td>e Finishing VDP Summary  Finishing VDP Summary  Paper type: Color specific  User color name: Paper tray: Auto tray select Paper tray: B1-91 g/m2 Colored paper Punched papel Paper type  es Tabs Tab shift Colored paper Punched papel Paper type</td> <td>Reset</td>	e Finishing VDP Summary  Finishing VDP Summary  Paper type: Color specific  User color name: Paper tray: Auto tray select Paper tray: B1-91 g/m2 Colored paper Punched papel Paper type  es Tabs Tab shift Colored paper Punched papel Paper type	Reset
Image: State of the state	es on server : 10.100.228.57.	 Reset

- 9. Selezionare IQ-501 nel menu a discesa Strumento.
- 10. Selezionare un formato appropriato nel menu a discesa **Dimensioni grafico**. Accertarsi che corrisponda al supporto selezionato (passo successivo).
- 10A. Opzionalmente, selezionare delle **pagine per il riscaldamento**.
- 11. Fare clic su Stampa.

- 12. Viene visualizzata la finestra delle proprietà del lavoro.
- 13. Selezionare la scheda **Supporto**.
- Selezionare gli attributi per il supporto di cui si desidera creare il profilo, accertandosi che il formato del supporto corrisponda al formato del grafico (passo precedente).
- 15. Fare clic su **OK** per stampare e misurare il grafico di calibrazione.

FieryMeasure			×
Page is waiting to be printed			
		Cancel	

**Nota:** se nel passo 9 si sceglie l'opzione per il profilo di calibrazione per il bilanciamento del grigio G7, in questa fase vengono generati altri passi e profili di destinazione. Una volta completata questa fase, il processo prosegue come indicato nel documento.



FieryMeasure	×
Patch Layout	
Instrument:	
Datch set:	
234 ~	
Chart size:	
8.5x11S ~	Custom
rumber of sets:	
Click "Print" to print patch pages on server : 10.100.228.	57.
Cancel	Print



Continuare con la stampa e la misurazione delle pagine dei campioni dei profili.

- 16. Selezionare IQ-501 nel menu a discesa Strumento.
- 17. Selezionare un numero di campioni appropriato nel menu a discesa **Set di campioni**.

Dal momento che questo valore viene letto automaticamente, selezionare un numero di campioni appropriato per il grado di precisione desiderato. Un numero maggiore di campioni generalmente garantisce una migliore precisione. Tenere presente che verrà utilizzato anche un numero maggiore di fogli.

- 18. Selezionare un formato appropriato nel menu a discesa **Dimensioni grafico**.
- 19. Fare clic su **Stampa** per stampare e misurare le pagine dei campioni dei profili.

FieryMeasure	_	 _	×
Page is waiting to be printed			
			Cancel

I risultati del modulo Fiery Measure vengono visualizzati automaticamente.

20. Fare clic su Avanti per continuare.



😸 Fiery Printer Profiler		×
Summary		
C:\Users\iler Suite 4\Measurements\Malco	olm test.it8\	
Created: 5/31/2017 5:19:3	37 PM	
Color Space: CMYK	100 228	57
Manufacturer: EFI	BC2 0110	
Model: Fiery CS IC-313	PS2.005	
Instrument: IQ-501 Instrument Filter: Unspecified		
Patch Layout: 234 patches		
Average Measured Variation: 0.7 delta E		
	<u>.</u>	
Inspect Measurements	Average 1	e measurements
Click (New when each to proceed your measure	mente	
Click Next when ready to process your measurer	nents.	
Cancel	<back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
		·
Fiery Profile Inspector     Field Model Instrument Help		- 🗆 ×
	0	• < <i>y</i> > y
	3D O 2D     Background:	
<b>b</b>	✓ Lighting:     ✓ Profiles	
	Si Imported Measure	ments
	Description: Plot As:	<ol> <li>Imported Measurem</li> <li>Surface</li> </ol>
	Color: Rendering Tatanta	True Color V
	Opacity:	Absolute Colorimetric ~
	Point Size:	
		+
	Description: Plotted:	No point currently selected
	Input:	

Viene visualizzato il riepilogo delle misurazioni.

- 21. Esaminare i valori di **Variazione massima misurata / Variazione media misurata** per individuare eventuali anomalie. Adottare le misure necessarie, in base ai requisiti di precisione desiderati. Se si rileva che i valori DeltaE (dE) sono troppo alti, potrebbe essere necessario eseguire la manutenzione del dispositivo.
- 22. Opzionalmente, fare clic sul pulsante **Analizza misurazioni** per esaminare la mappatura gamut.
- 23. Fare clic su Avanti per continuare.

15 🕇





 Fiery Printer Profiler
 Congratulations! You have successfully created a printer profile.
 Name: Malcolm test.icc Server: SERVER-9B2A9A88/10.100.228.57
 Test Print
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile for this server.
 Create a device link using this profile using new settings.
 Create a variant of this profile using new settings. Viene visualizzata la finestra Applica impostazioni.

24. Applicare le eventuali modifiche necessarie.

Generalmente è opportuno utilizzare le impostazioni predefinite, a meno che non siano necessarie funzioni avanzate. **GCR massimo** garantisce un rendering più neutro, se necessario.

25. Fare clic su **Avanti** per elaborare e ottimizzare il profilo.

-		×	-1		×
ت13 13	Processing profile	Cancel	:	Optimizing profile	

26. Rispondere alla domanda se si desidera **Creare una stampante virtuale**. È consigliabile accettare.

Fiery	Printer Profiler			
Crea	te a virtual printer Malcolm te	est?		
			Yes	No

27. Fare clic su Fatto.

S.



Il nuovo profilo viene automaticamente installato come profilo di destinazione sul server Fiery.

Una stampante virtuale e un flusso di lavoro vengono automaticamente creati in Centro periferica>Flussi di lavoro>Stampanti virtuali. Il nuovo profilo viene automaticamente applicato a tutti i lavori utilizzando questo flusso di lavoro.

Quando si importa un lavoro, la nuova stampante virtuale viene resa disponibile per essere applicata al nuovo lavoro importato.

Any Coated Media Any Uncoated Med ted: 5/31/17, 5:21:45 PM lied: 5/31/17, 5:21:45 PM ght: Copyright (c) 2017 Electronics for Imagin Fiery Command WorkSta Virtual Printers Image En 👼 Edit... 🚡 Dup New... IC-313 🚔 Mal IC-313 hold Job action: Hold Preflight: Disabled 🚔 IC-313 print IC-313 sequential Settings Grayscale source: Dot Gain 20% Units: points utput profile: Malcolm test Paper size: 8.5x11S RGB Source: sRGB (PC)

📇 Import 📑 Export 📄 F

Media type

File(s) to import:	Add	. Remove	Move Up Move Down
Name			Si
/Users/malcolmc/Docume	nts/PNew_Features_C	Buide_US_pdf.pdf	2817 K
Apply default settings			
Apply workflow			
<ul> <li>Server Presets</li> </ul>			
2up_landscape	👰 Duplex_grayscale	👰 Duplex_staple	👰 Large_booklet
Q Malcolm test	्रु Small_booklet		

Held (22)	Pri	nted (10	))	Archiv	ved (0)		÷				
		User		Size	Page	s Co	pie	Date/Time 🔨	Paper type	Paper siz	Workflow
			-					From To			
		qatest		0.9 MB	5	1		Yesterday 11:31:00 AM	Plain	A4	*
		qatest		1.7 MB	5	1		Yesterday 11:30:56 AM	Plain	A3	
P		qatest		0.1 MB	7	1		Yesterday 11:28:48 AM	Color spe	8.5x11	
		Admin		0.1 MB	7	1		Yesterday 11:26:57 AM	Color spe	8.5x11S	Server Presets
		qatest		5.2 MB	1	1		Yesterday 10:58:08 AM	Color spe	8.5x11	2up_landscape
p		qatest		0.1 MB	7	1	-	Yesterday 9:56:52 AM	Color spe	8.5x11	Duplex_grayscale
p		qatest		0.1 MB	7	1	-	Yesterday 9:56:27 AM	Color spe	8.5x11	Large booklet
p		qatest		0.1 MB	7	1		Yesterday 9:36:25 AM	Color spe	8.5x11	Malcolm test
		Admin		0.5 MB	7	1		Yesterday 9:33:42 AM	Color spe	8.5x11	Small_booklet
	_	Admin	_	0.0.40				Vesterden 0.22.55 AM	 Colorono	0.0.11	

17 🕇

La stampante virtuale è disponibile anche nella colonna Flusso di lavoro in Command WorkStation.



### Associazione stampante (calibrazione comune) con il modulo Printer Match di FCPS

18 1



Per utilizzare questa funzione è necessario aver acquistato e installato una licenza per FCPS.

- 1. Avviare Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- 2. Fare clic sull'icona **Printer Match**.

3. Selezionare Nuova calibrazione comune (o Aggiorna calibrazione comune).

Se si seleziona **Nuovo Device Link**, non vengono attivate le stampe che richiedono la misurazione. Pertanto, questa funzione non viene trattata in questo documento, sebbene sia supportata.

4. Fare clic su **Avanti** per continuare.



Fiery Print Ma Select pri	inters			×
Measureme	ent name:			
Session 3				
Select print	ers:			
SERVE	ER-58384585		·	-
Up to five p	rr-982A9A88	elected for printer matchi	ng.	
Click "	Next" to set calil	bration print settings.		
2		Cancel	<back< td=""><td>Next&gt;</td></back<>	Next>
			/	
	Add Fiery Se	rver		×
	Favorite list:			
	SERV	/ER-9B2A9A88		<b>^</b>
	🚺 SERV	/ER-5B3845B5		
	F3 Fura	no20		<b>•</b> •
		r		
	Add a Serve			
	Add a Server	3845B5/10.100.229.12		~ 🔍
	Add a Server SERVER-5B (Server nam	3845B5/10.100.229.12 e or IP address)		~ 🔍

- 5. Immettere un nome in **Nome misurazione**. Questo sarà il nome suggerito per il profilo.
- 6. Selezionare al massimo cinque stampanti da associare. Fare clic su "+" per individuare e aggiungere i server Fiery.

Se i modelli del sistema di stampa non sono dello stesso identico tipo, viene visualizzato un messaggio che richiede di utilizzare un metodo alternativo, Device Link. Procedere di conseguenza.

Fiery Print Matcher	
One or more of the selected printers do not have matching models.	
This workflow is recommended for printers of the same model.	
Cancel OK	

7. Fare clic su **Avanti** dopo aver aggiunto tutti i server Fiery.

19 🕇



lectr Layout			_	
IQ-501			~	
Patch set:				
21 random			~	
Chart size:				
8.5x11S			~	Custom
Click "Print" t	o print patch page	s on server : 1	0.100.229.12.	



- 8. Selezionare **IQ-501** nel menu a discesa Strumento.
- 9. Selezionare un formato appropriato nel menu a discesa **Dimensioni grafico**. Accertarsi che corrisponda al supporto selezionato (passo successivo).
- 9A. Opzionalmente, selezionare delle **pagine per** il riscaldamento.
- 10. Fare clic su Stampa.

- 11. Viene visualizzata la finestra delle proprietà del lavoro per il primo server.
- 12. Selezionare la scheda **Supporto**.

- 13. Selezionare gli attributi del supporto che si desidera utilizzare.
- 14. Fare clic su **OK** per stampare e misurare il grafico di calibrazione per il primo server.

FieryMeasure			×
Page is waiting to be printed			
		Cancel	
L			



😸 Fiery Print Matcher					^
Calibration mea	surement res	ults			
Session	3				
		D Max v	alues		
Server name	Cyan Mage.	Yellow	Black	Includ	le Danish
SERVER-JB3843B3	1.37 1.20	0.85	1.01		Keprint
* Lowest density val	lue per process colo				
Printers can be later	r included for match	ing,			
using "Update com	mon calibration" in	Fiery Print Mat	tcher.		
To resume measurin	ng at a later time, cli	ck "Save and C	Quit".		
Save and Quit					
Click "Next" to	print and measure	alibration pag	ge(s) for SE	RVER-9B	2A9A88.
Click "Next" to	print and measure of	alibration pag	je(s) for SE	RVER-9B	2A9A88.
Click "Next" to	print and measure	alibration pag	ge(s) for SE	RVER-9B	2A9A88.
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	ge(s) for SE < <u>B</u> ack	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	ye(s) for SE < <u>B</u> ack	RVER-9B	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	e(s) for SE	RVER-98.	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	re(s) for SE < <u>B</u> ack	RVER-98.	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	ye(s) for SE < <u>B</u> ack	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	Finishing Raper type: Color re User color r	ye(s) for SE < <u>B</u> ack VDP Summ cific © name:	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	Paper type: Color spee User color rr Paper tray: Paper tray:	ye(s) for SE < <u>Back</u> VDP Summ cific 0 name: select	RVER-9B	2A9A88. Next>
Click "Next" to Click "Next" to Click Local Select Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White © Punched paper: No hole-punch ©	print and measure of Cance	Paper type Color see User color r Auto tray Paper tray:	e(s) for SE	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration page Finishing Paper type: Color spee User color r Auto tray Paper tray: Auto tray Paper weigi 81–91 g/r	e(s) for SE	RVER-98.	2A9A88. Next>
Click "Next" to Click "Next" to Click and the select Paper Catalog: none defined Select Colored paper: White Punched paper: No hole-punch Paper size: 8.5x115	print and measure of Cance	Paper type Finishing User color r Auto tray Paper tray: Auto tray Paper tray:	e(s) for SE	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration page Finishing Paper type: Color spec User color r Paper tray: Autor tray: Autor tray: Autor tray: Autor tray: Baper tray: Baper tray: Autor tray: Baper tray: Baper tray: Baper tray: Autor tray: Baper tray: Bape	e(s) for SE	RVER-98.	2A9A88. Next>
Click "Next" to Click "Next" to Click "Next" to Paper Catalog: Media Paper Catalog: Mixed paper: Mixed media Clored paper: No hole-punch © Paper size: Sak115 Custom	print and measure of Cance	Paper type Finishing User color r Paper tray: Auto tray Paper tray: Auto tray Paper tray: Auto tray	e(s) for SE	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration page	e(s) for SE	RVER-98.	2A9A88. Next>
Click "Next" to Click "Next" to Click Access Job Info Select Paper Catalog: mone defined Select Colored paper: White © Punched paper: No hole-punch © Punched paper: No hole-punch © Paper size: 8.5x115 Custom Mixed media Custom Custom Custom	print and measure of Cance	Paper type: Color spee User color r Paper type: Color spee User color r Set Statistical St	e(s) for SE	RVER-98	2A9A88. Next>
Click "Next" to	print and measure of Cance	alibration pag	e(s) for SE	RVER-98.	el Paper type

15. Viene visualizzata la finestra **Risultati misurazione di calibrazione**.

Verificare che i valori D Max visualizzati rientrino nell'intervallo di tolleranza previsto per il dispositivo e il supporto selezionati. Selezionare **Ristampa** o eseguire le operazioni di manutenzione appropriate, se i valori non sono corretti.

16. Fare clic su **Avanti** per passare alla calibrazione del secondo server (e poi dei successivi server).

- 17. Viene visualizzata la finestra delle proprietà del lavoro per il secondo server.
- 18. Selezionare la scheda **Supporto**.

- 19. Selezionare gli attributi del supporto che si desidera utilizzare.
- 20. Fare clic su **OK** per stampare e misurare il grafico di calibrazione per il secondo server.

FieryMeasure	 	×
Page is waiting to be printed		
		Cancel



👼 Fiery Print Matcher								×
Calibration me	asurem	ent resu	lts					
Sessio	on 3							
			D Max	values				
Server name	Cyan	Mage	Yellow	Black	Incl	ude —		••
SERVER-58384585	1.37	*1.20	*0.83	*1.61			<u>Reprint</u>	:
SERVER-SD2ASA00			0.05				•••••	.:
* Lowest density v	alue per pro	ocess color						
Printers can be lat using "Update co	er included mmon calib	for matching ration" in Fie	g, ery Print Ma	atcher.				
To resume measu	ring at a late	er time, click	"Save and	Quit".				
Save and Quit	-							
Click "Next" t	to set profile	e print setting	gs.					
2		Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	1
0		Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	1
2		Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	
FieryMeasure		Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layor	out	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layou Instrument:	but	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layou Instrument: IQ-501 Patch set:	but	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234	but	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size:	but	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115	but	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s	put	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	out ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of s 1 ‡	but ets:	Cancel		< <u>₿</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 2	but ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	but ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	out ets:	Cancel		< <u>₿</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 2	but ets:	Cancel		< <u>₿</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 2	ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-S01 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cus	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	ets:	Cancel		< <u>₿</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 2	ets:	Cancel		< <u>₿</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 \$	ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Ne Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-S01 Patch set: 234 Chart size: 8.5x11S Number of s 1 ‡	ets:	Cancel		< <u>B</u> ack		Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	ets:	Cancel	es on serve	< <u>B</u> ack	29.12.	Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ÷	out ets:	Cancel	es on serve	< <u>B</u> ack	29.12.	Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡	ets:	Cancel	es on serve	< <u>B</u> ack	29.12.	Cust	xt>	×
FieryMeasure Patch Layo Instrument: IQ-501 Patch set: 234 Chart size: 8.5x115 Number of s 1 ‡ Click "P	ets:	Cancel	es on serve	< <u>B</u> ack	29.12.	Cus	xt>	×

Questa finestra viene visualizzata dopo che è stata eseguita la calibrazione di tutti i server nell'elenco.

21. Viene visualizzata la finestra **Risultati misurazione** di calibrazione per entrambi i server.

Verificare che i valori D Max visualizzati rientrino nell'intervallo di tolleranza previsto per i dispositivi e il supporto selezionati. Selezionare **Ristampa** o eseguire le operazioni di manutenzione appropriate, se i valori non sono corretti.

22. Fare clic su **Avanti** per continuare il processo di creazione dei profili stampante.

- 23. Selezionare IQ-501 nel menu a discesa Strumento.
- 24. Selezionare un numero di campioni appropriato nel menu a discesa **Set di campioni**.

Dal momento che questi campioni vengono letti automaticamente, selezionare un numero di campioni appropriato per il grado di precisione desiderato. Un numero maggiore di campioni generalmente garantisce una migliore precisione.

Tenere presente che verrà utilizzato anche un numero maggiore di fogli.

- 25. Selezionare un formato appropriato nel menu a discesa **Dimensioni grafico**.
- 26. Fare clic su **Stampa** per stampare e misurare le pagine dei campioni dei profili per il primo server.

Page is waiting t	o be printed		
	_		 



Fiery Print Matcher				×
Chart: 234 Device: ILS Page 1 of 1				
2				
The chart was loaded from external file To get detailed color information, mow In the magnified view, move the cursor	the navigation box over the de over the desired color patch.	sired strip.		
Cancel				< Back Next >
👼 Fiery Print Matcher				×
Summary				
Session 3	£0000000000000000000000000000000000000			
Server name	dE average	dE maximum		
SEKVEK-JB3843B3	0.0	2.2	Ke	print
* Highest dE value per print	er.			
To resume measuring at a la	iter time, click "Sav	e and Quit".		
Inspect Measurer	ients			
Click "Next" to print an	d measure profiling	g page(s) for SERV	/ER-98	32A9A88.

I risultati del modulo Fiery Measure per il primo server vengono visualizzati automaticamente.

27. Fare clic su Avanti per continuare.

Viene visualizzato il riepilogo delle misurazioni per il primo server.

- 28. Esaminare i valori di **dE media / dE massima** per individuare eventuali anomalie. Adottare le misure necessarie.
- 29. Opzionalmente, fare clic sul pulsante **Analizza misurazioni** per esaminare la mappatura gamut.
- 30. Fare clic su **Avanti** per continuare la stampa e la misurazione delle pagine dei campioni per il secondo server.

ieryMeasure		
Page is waiting to be prin	ited	
		Cancel

23 🕇





🗟 Fiery Print Matcher				$\times$
Summary Session 3				
Server name	dE average	dE maximum		
SERVER-5B3845B5	0.6	2.2	 <u>Reprint</u>	
SERVER-9B2A9A88	*0.7	*2.3	<u>Reprint</u>	
To resume measuring at a late Save and Quit	r time, click "Sav	e and Quit*.		
Click "Next" to set profile	settings.			
	Cancel	<back< th=""><td>Next&gt;</td><td></td></back<>	Next>	

I risultati del modulo Fiery Measure per il secondo server vengono visualizzati automaticamente.

31. Fare clic su Avanti per continuare.

Viene visualizzato il riepilogo delle misurazioni per entrambi i server.

- 32. Esaminare i valori di **dE media / dE massima** per individuare eventuali anomalie. Adottare le misure necessarie.
- Opzionalmente, fare clic sul pulsante Analizza misurazioni per esaminare le mappature gamut.
- 34. Fare clic su Avanti per continuare.



Apply	
	settings
Settings:	Generic CMYK 🗸 🗸 🥡
Gamut M	apping
Colo	orimetric Mapping: Closest dE (closest numerical match)
Si	sturation Blending: Enhance Gamut Blending (smoother tr
Pe	rceptual Mapping: Perceptual (ICC standard)
[	Edit Gamut Mapping
Separatio	n settings
Increa Maximun Black amo	Maximum total Ink: 320% Maximum Black Ink: 100% Black Start: 20% Black Generation: 50% ase black in shadows: 0% n CMYK density ratio: 0% Black Width: 40% unt to extend gamut: 100%
Edit Bla	ck Controls Ium GCR
Edit Bla	ck Controls ium GCR
Edit Bla Maxim Profile op	ck Controls num GCR timization
Edit Bla Maxim Profile op	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows)
Edit Bla Maxim Profile op	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows)
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows)
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) 
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) 
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) ilick 'Next' when ready to create the profile.
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) ilick 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back next=""></back>
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls hum GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) Circk 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back next=""></back>
Edit Bla Maxim Profile op Optim	ck Controls num GCR timization ize colorimetric precision (Recommended for proofing workflows) Jick 'Next' when ready to create the profile. Cancel <back next=""> nter Profiler</back>



Viene visualizzata la finestra Applica impostazioni.

- 35. Fare clic sul menu a discesa **Impostazioni** e selezionare **Importa impostazioni...**
- Accedere a uno dei server Fiery di cui si sta eseguendo l'associazione e selezionare un profilo di base simile al supporto utilizzato.

Settings:	Generic CMYK	- i
Gamut Ma	Settings	
	Generic CMYK	
Col	Toner	match)
S		other tran
P	Import Settings	

- 37. Una volta selezionato un profilo di base, apportare le necessarie modifiche a Mappatura gamut e Impostazioni di separazione (generalmente è opportuno utilizzare le impostazioni predefinite, a meno che non siano necessarie funzioni avanzate).
- 38. Fare clic su Avanti per continuare.



Sava Profile		
Save Frome		
Profile description:		
Session 3		
Comments:		
	^	
:		
	~	
Madix		
Click 'Next' to says profile		
Click Next to save profile.		



- Compilare i campi Commenti e Supporti. Ridenominare la descrizione del profilo, se desiderato.
- 40. Fare clic su **Avanti** per elaborare e installare i profili e i set di calibrazione di Print Matcher su ogni server.

	×
Processing profile.	-
	Cancel
	Cancel

41. Fare clic su Fatto

26 )



### Fiery Color Verifier con tre scelte di preimpostazioni di riferimento





Per utilizzare questa funzione è necessario aver acquistato e installato una licenza per FCPS.

La prima volta che si utilizza Fiery Color Verifier con il modulo IQ-501 è necessario impostare le preferenze come indicato di seguito.

- 1. Avviare Fiery Color Profiler Suite (FCPS).
- 2. Selezionare Modifica>Preferenze...
- 3. Selezionare la scheda **Verifier** nella finestra Preferenze.
- 4. Leggere e confermare il messaggio che compare.

- Selezionare il server Fiery. Fare clic sul simbolo "+" per individuare il server Fiery, se non compare nell'elenco.
- 6. Selezionare IQ-501 nel menu a discesa Strumento.
- 7. Fare clic su OK.





 FieryMeasure
 X

 Patch Layout
 Instrument:

 IQ-501
 Image: Compare the set of the

Una volta regolate le preimpostazioni.

8. Fare clic sull'icona Verify.

- 9. Dopo aver preselezionato il modulo IQ-501, selezionare una delle tre preimpostazioni disponibili.
  - Fogra 2.2 Media Wedge.
  - Fogra 3.0 Media Wedge.
  - ISO12647-7 Control Wedge 2013.
- 10. Fare clic su Stampa per continuare.
- 11. Selezionare un formato grafico appropriato per il supporto che si desidera utilizzare.
- 12. Fare clic su Stampa per continuare.







- 13. Viene visualizzata la finestra delle proprietà del lavoro.
- 14. Selezionare la scheda Supporto.
- 15. Selezionare gli attributi del supporto che si desidera utilizzare.
- 16. Fare clic su **OK** per stampare e misurare la striscia di controllo selezionata.

FieryMeasure			×
Page is waiting to be printed			
		Cancel	

I risultati del modulo Fiery Measure vengono visualizzati automaticamente con la striscia di controllo selezionata.

- 17. Fare clic su **Avanti** per continuare e verificare le misurazioni rispetto al riferimento scelto.
- 18. I risultati vengono visualizzati in base alle tolleranze predefinite.

L         a         b           1         55.00         -37.00         -50.00           2         66.90         -24.70         -37.10           3         79.70         -12.50         -21.80           4         48.00         74.00         -3.00           5         60.80         50.60         -6.70           6         76.40         25.80         -6.90           7         89.00         -5.00         93.00           8         90.30         -4.70         62.60           9         92.20         -3.50         1.50           10         53.10         37.70         28.90           11         41.60         22.70         16.80           12         31.90         40.00         24.00           13         32.50         44.50         -1.80           15         34.60         -36.40         13.90	L         a         b           5         L         6.361         2.93           63.51         26.32         7.65         2.05           78.18         -14.30         -19.58         1.85           45.70         75.24         -3.76         2.03           88.26         -6.12         89.72         2.03           93.81         -5.43         64.23         1.85           91.34         -2.97         2.05         3.93           93.31         3.73         30.91         2.05           93.31         37.37         30.91         2.05           37.42         38.81         1.61.01         1.85           93.31         37.37         30.91         2.05           37.42         38.81         1.61.01         1.85           37.42         38.81         1.61.01         1.85           34.42         48.15         -3.71         2.93           39.36         -35.97         14.16         2.76           39.36         -35.97         14.16         2.76	Color space Joblist/Preview       2D       30       Enlarge 2D       Reset       Show       Reference       Sample       Whole       Whole
Comparison Info	odia Wedge"	L=50 Comparison Settings
omparison Info ayout: lethod: ISO 12647-8 Validation Print "M Reference	odia Wedge" Preferences Sample	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"
omparison Info oyout: ethod: ISO 12647-8 Validation Print "M Reference Name: TRO06-IDEA1 Ref.it8	adia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Results Deita E Delta H Delta T Delta Ch Delta L
omparison Info ayout: lethod: ISO 12647-8 Validation Print *M Reference Name: TR006-IDEA1 Ref.it8 Date: *May	bdia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: disperse but	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Results Detta E Detta H Detta T Detta Ch Detta L Detta E Tolerance Measured Average all parches 3 3 3
omparison Info oyout: ethod: ISO 12647-8 Validation Print "M Reference Name: TRO06-IDEA1 Ref.it8 Date: "May Time:	Adia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Terustis Delta E Delta H Delta T Delta Ch Defra C Delta E Tolerance Measured Average all patches 3 3 v Maximum all patches 8 8 v
omparison Info ayout: lethod: ISO 12847-8 Validation Print "M Reference Name: TR006-IDEA1 Ref.it8 Date: "May Time: Info text: "IDEAliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013	adia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text:	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Reaults Deita E Deita H Deita T Deita Ch Deita L Deita E Tolerance Measured Average all patches 3 3 3 V Average all patches 8 8 V Chromaticness difference PASSED
omparison Info ayout: lethod: ISO 12647-8 Validation Print "M Reference Name: TR006-IDEA1 Ref.it8 Date: "May Time: Info text: "IDEAliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 No. patches: 84	odia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Results Deita E Deita H Deita T Deita Ch Detra L Results Deita E Deita H Deita T Deita Ch Detra L Results 3 3 3 V Rchomatiness difference Average Deita Ch 2.5 2.5 V
omparison Info	Adia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Feaultis Detita E Detita H Detita T Detita Ch Detita L Verage all patches 3 3 3 V Maximum all patches 8 8 V Chromaticness difference Average Detita Ch 2.5 2.5 V PASSED
omparison Infoayout: lethod: ISO 12647-8 Validation Print *M Reference Name: TR006-IDEA1 Ref.It8 Date: *May Time: Info text: *IDEAliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 No. patches: 84 Printer:	bdia Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge"   Results Deits E Deits H Deita T Deita Ch Dertra L  Deita E Tolerance Measured Average all patches 8 8 4 Chromaticness difference Average Deita Ch 2.5 2.5 v
omparison Info ayout: lethod: ISO 12647-8 Validation Print "M Reference Name: TR008-IDEA1 Ref.it8 Date: "May Time: Info text: "IDEAliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 No. patches: 84 Printer: Reference profile:	Adia Wedge"  Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Technik Detra E Detra H Detra T Detra Ch Detra L Detra E Tolerance Measured Average all patches 3 3 V Chromaticness difference Average Delta Ch 2.5 2.5 V PASSED
omparison Info	odis Wedge" Preferences Sample Name: Measurements.it8 Date: 6/6/17 Time: 11:20:30 AM Info text: No. patches: 91	L=50 Comparison Settings ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" Teaulus Deita E Delta H Delta T Delta Ch Delta L Verage all patches 8 8 V Maximum all patches 8 8 V Average Delta Ch 2.5 2.5 V Measuring device



### Attivazione di Fiery Color Profiler Suite con il modulo IQ-501

Per acquistare un codice di attivazione della licenza (LAC) per Fiery Color Profiler Suite, rivolgersi al proprio rappresentante o rivenditore di fiducia.

Parte 1 - Individuare il numero di serie di del dispositivo:





#### Parte 2 - Attivare il codice di attivazione della licenza (LAC) con il numero di serie del dispositivo:



8. Fare clic su Scarica licenza, quindi leggere e confermare il messaggio visualizzato.



9. Si viene reindirizzati al sito Web Completamento licenza EFI per FCPS:

https://activation.efi.com/fulfillment/cps/

- 10. Immettere il codice di attivazione della licenza (LAC) acquistato.
- 11. Fare clic su Invia.

				- 🗆 🗙
(Control of the second	ulfillment/cr 🔎 🗕 🖒 🕌 EFI License Fulfillment	×		ft 🖈 🔅
eff print to win.				
Pinter	English Français Italiano Deutsch Español Nederlands Port	uguês 日本語 简体中文 繁體中文 한국대 Русский	Polski Čeština Türkçe	
			Help   Contact Us	
Montor	Login			
Desice	Please enter the serial number of the EFI spectrophotomet	er you are activating.		
	EFI Spectrophotometer Serial Number			
	Where can I find the serial number of the spectrophotometer	er to be used for activation?		
		Or		
	If you received an License Activation Code (LAC) with your	software, please enter that here.		
	License Activation Code (LAC)	00001-89987-ABCDE-FGHIJ		
		Submit		
© 2018 EFI, Inc. All Rights Reserved. 8750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 850 357-3500				v 3.0.1155 (08/12/2015)

31 🕇



12. Fare clic su Avanti>.

						- 🗆 🗙
	ulfillment/c; 🔎 👻 🚔 🖒 📉 EFI License Fulfillment 🛛 🗙					🔒 🖈 🕸
CFT print to win.						
			Fulfillm	ent Home   Help   C	ontact Us   Logout	(
Printer	Entitlement Information					
Tenice Desice	License Activation Code (LAC):00001-89987-ABCDE-FG Product :Color Profiler Base 4.9	HD				
	Select Items to Fulfill					
	Item # Option	Version	Quantity	Quantity Fulfilled	Duration (days)	
	V LAC, FIERY CPS 4.X	4.9	1	0	Permanent	
	Click the Next> button to proceed to the next step, <previous butto<="" th=""><th>n to go to th</th><th>e previous</th><th>screen.</th><th></th><th></th></previous>	n to go to th	e previous	screen.		
© 2016 EFI, Inc. All Rights Reserved. 6750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 650 357-3500						v 3.0.1155 (08/12/2015)

- 13. Immettere il numero di serie del dispositivo annotato in precedenza (passo 7, pagina 30) nel campo **Spettrofotometro EFI**.
- 14. Fare clic su Avanti.

A ttps://activation.efi.com	m/fulfillment/cp  P  ←	^
ef:		
print to win.		
	Fulfillment Home   Help   Contact Us   Logout	
Pinter	Host Information	
Monitor		
	License Activation Code (LAC): 00001-89987-ABCDE-FGHIJ Product : Color Profiler Base 4.9	
	Enter your EFI Spectrophotometer below. This identifies one or more pieces of hardware that the license will lock to.	
	EFI Spectrophotometer O A92W012345678	
	Click the Next> button to proceed to the next step, <previous button="" go="" previous="" screen.<="" td="" the="" to=""><td></td></previous>	
	<previous next=""></previous>	
	Indicates a required field	
	Where can I find the serial number of the spectrophotometer to be used for activation?	
	The serial number is a 6, 7 or 8 digit number that can be found on the instrument or the instrument cradle:	
	ES-1000: X XXX-123456 X	
	ES-2000: 1 234 567 Konica Minolta KM 5BT: 12345678	
	Konica Minolta KM FD9: 12345678 ES-6000: 123456	
	Barbieri Spectro LFP: B123456	
	Barbieri Spectro Swing: A123456	
4	X-Rite (11)Sis/11)Sis XL: 123456	

32)



15. Fare clic su Genera licenza.

									- 🗆 🗙
🧲 🔿 🖺 htt	ps://activation	.efi.com/fulfillment	/cf 🔎 🗕 🖒 🌇 EF	License Fulfillment ×					₼ 🖈 🕸
<b>efi</b> prin	t to win.								
						Fulfill	ment Home   Help   C	Contact Us   Logout	
	Printer	Confi	rm Your Selectior	1					
- Antonio	Monitor	Please	eview the following infor	mation carefully.					
6	Device	Licens EFI Sp	e Activation Code (LA ectrophotometer	C): 00001-89987-ABCDE-F : A92W012345678	GHIJ				
		Item(s)	selected for fulfillment						
		Item #		Option	Version	Quantity	Quantity to Fulfill	Duration (days)	
		1	SW LAC, FIERY CPS 4	x	4.9	1	1	Permanent	
		<pre>click the screen. <previ <previ< pre=""></previ<></previ </pre>	Generate License butt	on to generate license for the iten	(S) display	ed adove, <	Previous button to go	to the previous	
© 2018 EFI, Inc. 6750 Dumbartor Fremont, CA 94 United States Phone: +1 650 3	All Rights Resen 1 Circle 555 157-3500	ved.							v 3.0.1155 (08/12/2015)

16. Fare clic su **Salva su file**.

Seguire le istruzioni per salvare il file .lic visualizzato (a seconda del browser).

	- 🗆 🗙
C ( ) K https://activation.efi.com/fulfillment/cc ρ τ θ C K EFI License Fulfillment ×	₼ ★ 🌣
Cfi print to win.	
Fulfillment Home   Help   Contact Us   Logout	
License(s)	
License Activation Code (LAC): 00001-89987-ABCDE-FGHIJ Product : Color Profiler Base 4.9 A license file has been successfully generated. You must save the file to the appropriate location on your network in order to use the licensed product(s). Please refer to your manual for the location and instructions on how to install the license file. You may also click the View License File button to view the license file.	
Save to File View License File Send by e-mail to Send Email	
© 2016 EFI, Inc. All Rights Reserved. 6750 Dumbarton Circle Fremont, CA 94555 United States Phone: +1 650 357-3500	v 3.0.1155 (08/12/2015)

33)



 Accedere alla cartella dei download sul computer (o al percorso desiderato) e copiare il file .lic sul desktop.

Accertarsi che il file .lic sia sul desktop del computer su cui si desidera attivare FCPS con il modulo IQ-501.

😺 l ⊋ 🚯 = l		Downloads		
File Home Share View				
🛞 🍥 👻 🕇 🚺 🕨 This PC 🕨 Down	loads			
🔆 Favorites	Name	Date modified	Туре	Size
Desktop Downloads Recent places Homegroup This PC Desktop Documents	A92W012345678_20161130003540.lic	2016/11/30 2:36 PM	LIC File	1 KB

34 🕇



18. Chiudere Color Profiler Suite e riavviarlo.

*Il file .lic presente sul desktop viene utilizzato per attivare la copia di FCPS con il modulo IQ-501.* 

 Ora è possibile utilizzare il modulo IQ-501 con Fiery Color Profiler Suite.

Notare che FCPS è ora provvisto di licenza tramite il numero di serie del dispositivo.

## EFI dà impulso al tuo successo.

Sviluppiamo tecnologie innovative per la produzione di segnaletica, imballaggi, materiali tessili, ceramica e documenti personalizzati con una vasta gamma di stampanti, inchiostri, front end digitali e una suite di flussi di lavoro completa che trasforma e semplifica l'intero processo produttivo aumentando la competitività e la produttività. Visita www.efi.com oppure chiama il numero 800 873 230 (Italia) o 0800 897 114 (Svizzera) per ulteriori informazioni.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entras, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobFlow, Fiery JobKaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktensity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Necas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printtafe, PrinteSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.