

**efi** Fiery® Graphic Arts Pro Package

# 降低生产打印的成本



# 您的利润是否都被浪费了？

这些情形是不是听起来很熟悉？

- 停止生产，以将作业返回到印前阶段进行修复
- 为尝试确定颜色校正而进行不必要的操作
- 预检软件无法找到所有的潜在问题
- 因颜色或质量问题而被拒收的作业
- 因打印质量故障排除而浪费的印刷时间
- 耗费时间的客户端软校样准备工作



周转时间总是很紧张，且利润很少。返工从本质上减少了作业的利润。那么，若要减少打印浪费并将打印店的盈利性最大化，您需要哪些工具呢？

## 停止不必要的操作

通过 Fiery® Graphic Arts Pro Package 消除打印浪费并使您的打印引擎经济高效地进行生产。在 Fiery 服务器上查看作业的最终打印效果，无需打印单张页面 - 使您能够在损失更多利润之前主动修复问题。

## 浪费如何影响您的工作流程？

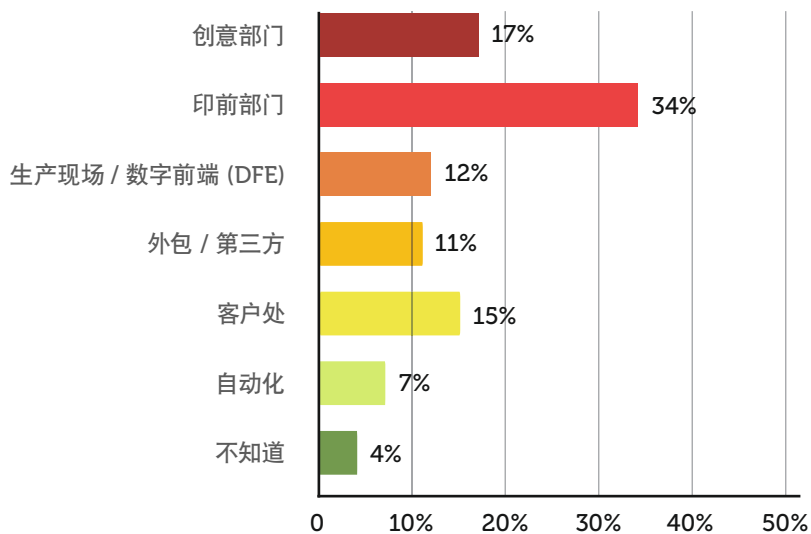
浪费不仅仅在于实际打印。处理不充分会导致员工时间的浪费，浪费时间意味着员工可用于盈利性生产任务的时间大大减少。Fiery Graphic Arts Pro Package 能够获取一部分导致浪费的最常见原因，从而带来降低成本并提高利润的可能性。

被拒收的作业是浪费的一大来源。大约有 25% 的打印服务提供商都经历过因缺乏预检而造成的损坏。Fiery Graphic Arts Pro Package 能够使关键预检操作自动化，减少浪费，减少因可预防的错误而产生的作业拒收情况。

减少打印浪费的另一种方法是为客户提供精确地软校样。所有打印量中大约有 50% 的作业需要针对客户的内容或颜色批准进行软校样，而大部分打印服务提供商创建一份软校样需要花费 5 分钟的时间。通过 Fiery Graphic Arts Pro Package，您仅需单击一下鼠标即可从进行光栅图像处理后的光栅文件轻松生成颜色精准的软校样 - 既能节约时间，又可以更快速地向客户提交作业，之后也可更加快速地进行生产。

## 对于数字与自定义作业，颜色校正一般在何处执行？<sup>1</sup>

您的印前或创意部门是否不得不在作业运行到一大半时进行颜色校正？这样不仅浪费时间，而且，如果他们是在尝试改变并进行校样打印，这样做还会消耗打印时间，增加操作费用。通过经过光栅图像处理后的光栅在 Fiery DFE 上校正颜色，可以加快处理并提高精确度。



“用于预览作业如何打印的软校样文件帮助我减少打印错误，明显地减少了浪费。”

CINDY LEY  
ALLIED RELIABILITY 集团产品专员

<sup>1</sup>工作流程投资回报率研究, InfoTrends

# 降低生产打印的成本

Fiery Graphic Arts Pro Package 提供最强大、最全面的工具集，用于识别并校正打印生产问题，以避免作业被拒收和不必要的操作。这些工具通过 Fiery 数码前端 (DFE) 进行彻底集成，使其能够快速轻松地排除问题，从最大程度上减少员工和引擎的空闲时间。

## Fiery Preflight



作为连接至 Fiery DFE 的唯一一个预检工具，Fiery Preflight 能够提供有关关键作业资源的最详细的信息，这些信息其他预检软件可能无法完全识别。

- 检查专色、VDP 资源或字体等缺少的元素
- 识别低分辨率图像或叠印等潜在错误
- 配置 Fiery Preflight 以匹配您的自定义错误检查要求，并为常用设定设置预设
- 通过 Fiery Hot Folders 进行自动化操作



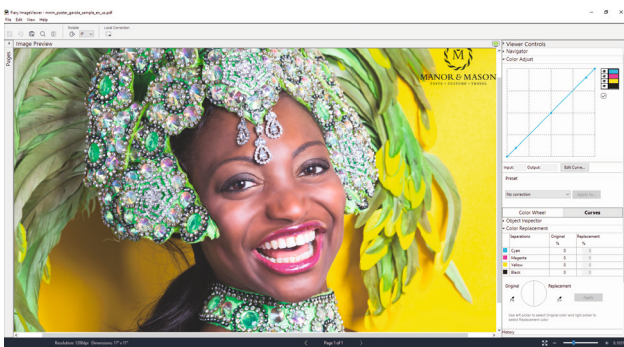
**集成 Fiery JobFlow™，作业检查工作流程  
无需人工操作，可完全自动化。**

## Fiery ImageViewer



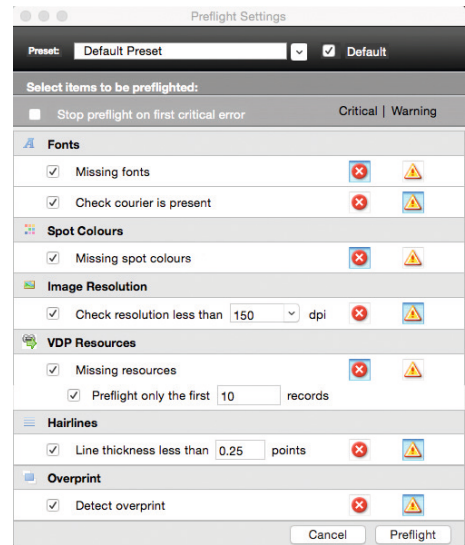
通过 Fiery ImageViewer，您所看到的就是最终的打印结果。以全分辨率检查光栅图像处理后的光栅文件，并测量实际的输出颜色值。通过查看打印结果减少打印浪费。

- 在 Fiery DFE 或任何 Fiery Command WorkStation® 客户端上快速进行颜色校正 - 无需重新对文件进行光栅图像处理或将其返送至印前进行编辑。您甚至可以在 ImageViewer 中替换一个文档或特定区域内的颜色。
- 使用直观的色调曲线调整颜色。保存自定义曲线以用于其他作业，或将其保存在自动化工作流程中，以快速准确地进行颜色编辑。

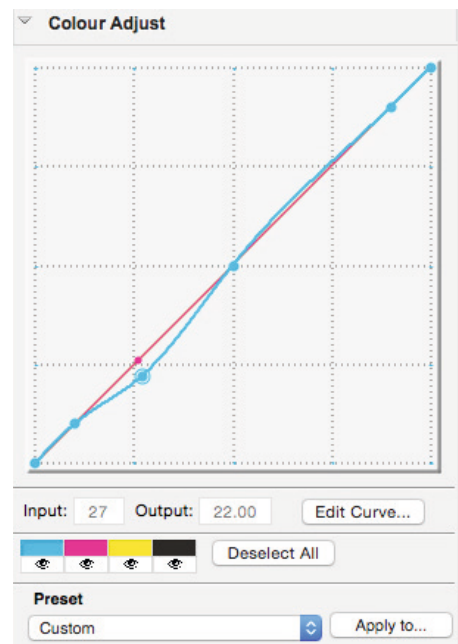


Fiery ImageViewer 提供可视化的颜色编辑界面\*。

\*一些功能要求系统兼容 ImageViewer 4。



Fiery Preflight 配置屏幕。



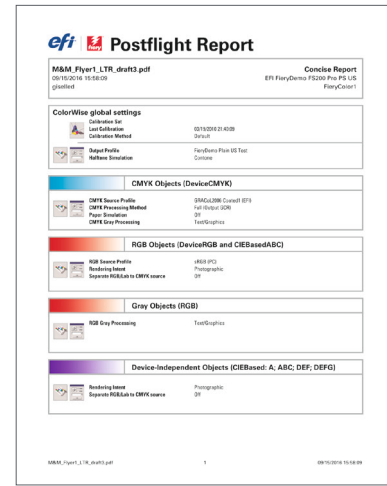
仅需拖动曲线即可调整颜色。您还可以将其另存为预设以重复使用。

## Fiery Postflight



从视觉上识别并诊断光栅图像处理后的光栅图像中有问题的页面元素。Postflight 提供额外的分析，为 Fiery Preflight 作补充。

- 带有颜色标记的报告指出潜在的颜色管理错误
- 可以轻松识别 Fiery DFE 上专色元素的可用性
- Postflight 包含一份用于确认颜色与图像质量的打印样本



带有颜色标记的报告帮助确认潜在的颜色管理错误。

## Fiery 控制栏

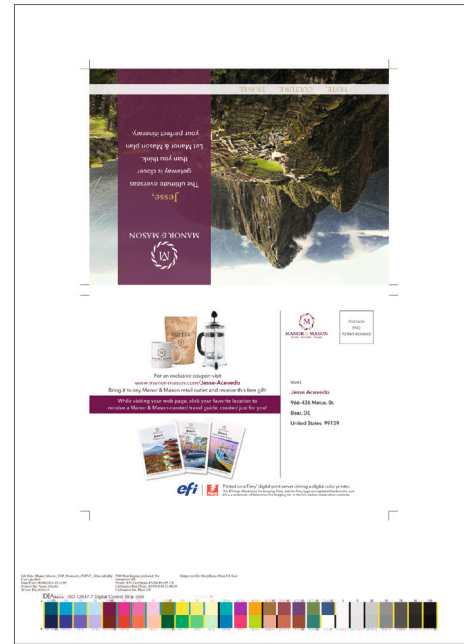


Fiery 控制栏是一种与 Fiery DFE 集成的过程控制工具。全程监控打印质量，已提交最一致的打印生产并减少颜色匹配错误。

- 从 Idealliance 或 Fogra 等行业标准色条中选择，或者上传您自己的色条
- 灵活的页面布置，可适应多种印张尺寸
- 自定义作业信息以包含印刷机名称、半色调屏幕、分辨率、特性档以及其他等生产变量
- 通过 Fiery Control Bar Builder 轻松设计自定义控制栏



集成 Fiery Verify (Fiery Color Profiler Suite 的组成部分) 以针对行业标准测量颜色。



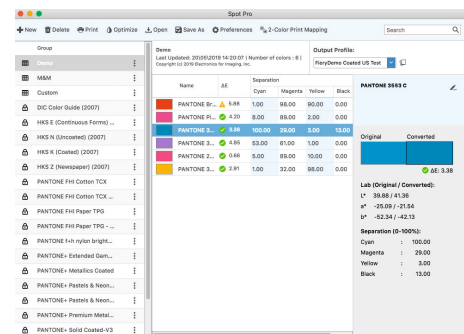
打印页面上包含的控制栏有助于确保颜色过程控制。

## Fiery Spot Pro



Fiery Spot Pro 提供强大的专色管理工具，提供一致、准确的 品牌颜色。

- 快速、轻松地创建自定义颜色、群组和色板书。
- 与设计师紧密合作，确保品牌颜色的一致性：以 ASE 或 CXF 格式导出/导入库，并使用别名函数将一种专色映射到另一种专色。
- 使用强大的工具自定义和优化专色
- 通过可配置的色域警告轻松符合行业标准



Fiery Spot Pro 为完整的品牌颜色管理提供强大的工具。

# 打造能够提高利润的打印工作流程

使用 Fiery Graphic Arts Pro Package 中的组件执行简单的生产工作流程，从而使每一件打印产品皆有卖点。或者，使用单独的组件执行独立的故障排除工作。

请访问以下网站了解如何在外部 Fiery FS400 Pro 和更新的服务器上免费试用 Fiery Graphic Arts Pro Package：[www.efi.com/gapro](http://www.efi.com/gapro)。

从 **Fiery Preflight** 入手，在最初阶段指出潜在的问题。

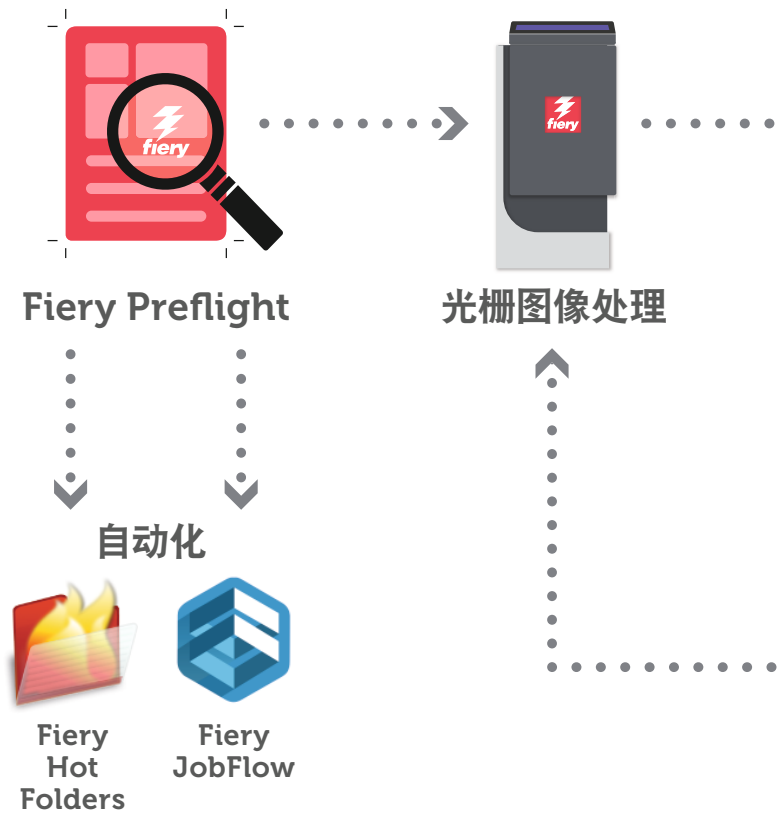
## 场景：

Fiery Preflight 报告表明，文件缺少专色。这可能导致打印产品带有不准确的专色。

## 解决办法：

在 **Fiery Spot Pro** 中添加缺少的专色。

**Fiery Preflight** 可与 **Fiery JobFlow** 和 **Fiery Hot Folders** 进行无缝地配合以自动化预检程序。



在 **Fiery ImageViewer** 中查看光栅图像处理后的光栅文件，以了解最终的打印效果。如果文件在 Fiery ImageViewer 中看起来良好，您可以放心地把作业发送至打印引擎。

**场景:**

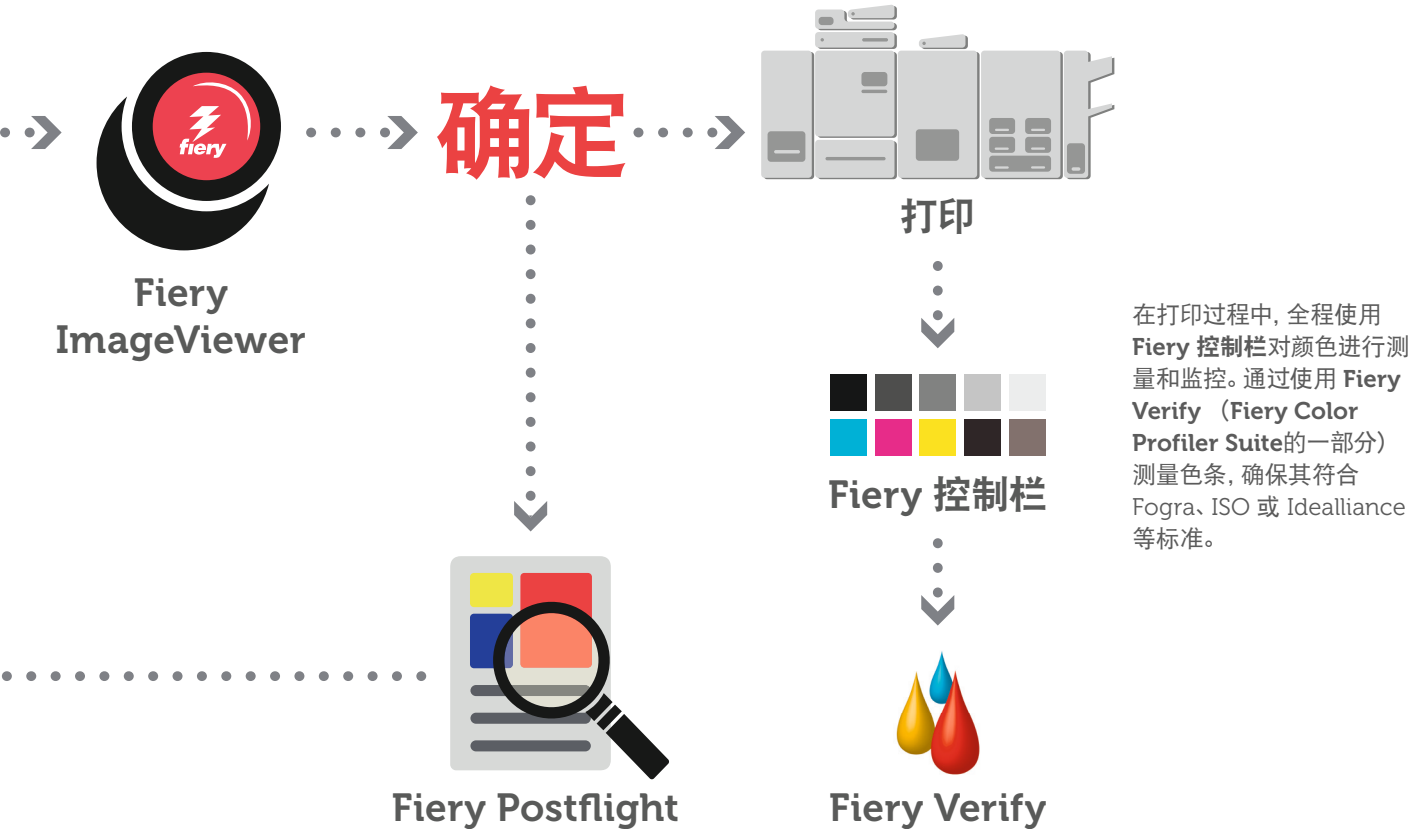
手册中的一张照片出现品红色色偏。将其返送至印前阶段进行校正将延迟生产。

**解决办法:**

在 Fiery ImageViewer 中调整品红色曲线，然后打印手册（无需对文件重新进行光栅图像处理）。

**软校样:**

软校样指仅通过点击即可将作业发送至印刷买家，进行颜色及/或内容的校样和批准。



如果 ImageViewer 中的作业颜色质量仍不可接受，打开 **Fiery Postflight**，可继续进行分析。

**场景:**

传单上的一张照片看起来比较暗并出现色调分离，这一点印刷买家无法接受。

**解决办法:**

使用 Postflight 报告来识别与图像有关的特性档。更改“作业属性”中的颜色设定，以便正确地对此图像进行颜色管理。

## 如何购买

可在 Fiery 经销商处购买 Fiery Graphic Arts Pro Package。

要求:

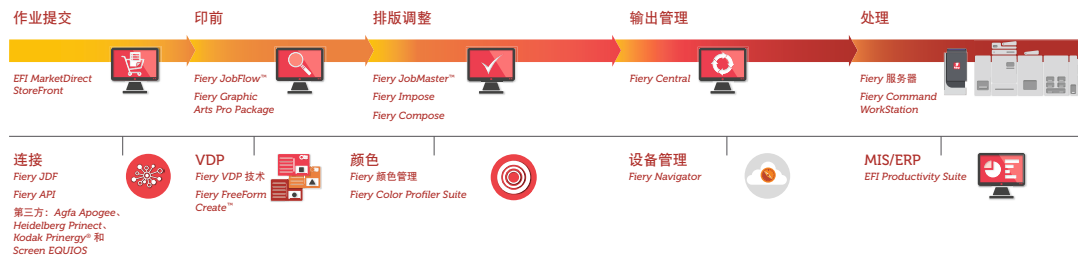
- 运行 FS400 Pro 软件的外部 Fiery 服务器
- Fiery Command WorkStation 6.4 版或更高版本

## 请求免费试用

请访问以下网站了解如何免费试用 Fiery Graphic Arts Pro Package: [www.efi.com/gapro](http://www.efi.com/gapro)

## Fiery Workflow Suite

Fiery Graphic Arts Pro Package 是 Fiery Workflow Suite 的一部分, 它是一套先进的综合性工具, 能够简化和自动化从作业提交到输出的工作流程, 从而将生产率提升到一个全新的水平。如需更多信息, 请前往 [www.efi.com/fieryworkflowsuite](http://www.efi.com/fieryworkflowsuite)。



## EFI 助力成功。

我们致力于为标牌、包装、纺织品、瓷砖以及个性化文档研发出突破性技术, 凭借种类繁多的打印机、墨水、数字化前端以一套全面的业务流程和生产工作流程套件, 既简化整体生产流程又可相互无缝连接, 提升您的竞争力以及工作效率。更多信息请访问 [www.efi.com](http://www.efi.com) 或拨打 +86 21 3357 6200。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

AutoCal, Auto-Count, Best Eye, ColorGuard, ColorPASS, ColorRight, ColorWise, Command WorkStation, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DocBuilder, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, FabriVu, Fast-4, FASTRIP, FASTDRIVE, Fiery, the Fiery logo, Fiery Compose, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery DesignPro, Fiery Edge, Fiery Impose, Fiery ImageViewer, Fiery Intensify, Fiery JobExpert, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, FreeForm, GameSys, Hagen, InkIntensity, Inkware, IQ, iQuote, LapNet, Lector, Logic, MarketDirect StoreFront, MarketDirect VDP, MarketDirect Cross Media, Metrics, Metrix, MicroPress, Monarch, Monarch Planner, OneFlow, Optima, Optitex, Organizing Print, Pace, Pecas, Pecas Vision, PC-Topp, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintSmith Vision, PrintStream, Profile, Process Shipper, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, RIPChips, RIP-While-Print, Spot-On, Spot Pro, Synchro 7, Technique, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks or registered trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.