

## お客様に適したソリューションかどうかを チェックする6つの質問



お客様の印刷業務でFiery® Graphic Arts Pro Packageの導入にどれほどのメリットがあるかチェックするには、以下の質問にお答えください。以下の質問のいずれかに「はい」と答えた場合は、Fiery Graphic Arts Pro Packageがお客様の印刷業務に大きなメリットと、収益を拡大する絶好の機会をもたらす可能性があります。

### Fiery Graphic Arts Pro Packageを選ぶ理由

Fiery Graphic Arts Pro Packageは、印刷物制作の現場でジョブの却下や無駄なクリック操作につながる問題を特定し、修正できるプロフェッショナルツールを集めたパッケージです。これにより、次のような顧客シナリオが削減されます。

- エラーによりジョブが再印刷される
- 無効な色によりジョブが却下される
- 適切なジョブ設定を得ようとして印刷を無駄にする
- クライアントによるソフト校正の準備に時間がかかっている
- ブランドカラーが正確に再現されない

1. 印刷前にカラー出力をレビューする必要がありますか？

はい  いいえ

Fiery ImageViewerでは、カラー編集機能を用いたローカルおよびリモートでのラスターベースのソフト校正が可能です。これにより、ユーザーはトラッピングの効果やカラープロファイル変更の影響、スクリーンによるモアレパターンのような問題を確認できます。ユーザーは、ファイルの再RIP処理を行う必要なしにジョブに変更を加えることができるので、貴重なプロダクションの時間を浪費せずに済みます。

2. 特殊カラーを使用しているジョブをプレビューする必要がありますか？

はい  いいえ

特殊カラー（ホワイト、クリア、メタリック、ネオントナーなど）に対応しているプリンターを利用できる場合は、Fiery ImageViewerを使用して、特殊カラーを確実に想定どおりに印刷できます。特に特殊カラーを使用する場合は、印刷を無駄にするとコストが高く付きます。このプレビュー機能により、そうした無駄な印刷を減らすことができます。

3. プリプレスの段階に戻らずに、ジョブに対してカラー編集を行う必要がありますか？

はい  いいえ

Fiery ImageViewerでは、自動化ワークフローやその他のジョブで使用するためのカスタムカラー曲線をユーザーが作成して保存できます。ドキュメント全体や特定の領域のカラーを置き換えることもできます。これにより、作業時間の短縮と、迅速で正確なカラー編集が可能になります。

4. 印刷を確定させる前に書類にエラーがないかチェックする必要がありますか？

はい  いいえ

ユーザーは、Fiery PreflightやFiery Postflightを使用することで、RIP処理の前後にファイルの分析と診断を行うことができます。Preflightは、フォント、スポットカラー、低解像度の画像、VDP要素など、非常に一般的なエラーの高速かつ直観的なチェックの機能を提供し、Fiery Driven™プリントエンジン上でファイルの適切な印刷が確実に行われるようにします。Fiery Hot FoldersまたはFiery JobFlow™を使用して、Preflightを自動化することもできます。Postflightは、印刷対象ジョブのカラーに関する問題のトラブルシューティングをユーザーが行える堅牢な診断ユーティリティです。

5. 印刷実行プロセス全体でのカラー品質管理が必要ですか？

はい  いいえ

Control Bar Builderは、各種用紙サイズで使える柔軟性の高いカスタムコントロールバーをデザインするための視覚的インターフェイスを提供します。ユーザーは、カスタムカラーコントロールバーをアップロードしたり、Control Bar Builderに付属のUgra Fograコントロールウェッジのような業界標準のカラーバーを使用したりすることもできます。この機能では、ユーザーがES-2000分光測色計と、Fiery Color Profiler Suiteに付属のColor Verification Assistantツールを使用してコントロールバーを測定することで、カラー品質を管理できます。こうしてカラーの均一性と再現性を確保することで、カスタマーの満足度が向上します。

6. カスタマーにとってブランドカラーの正確性は重要ですか？

はい  いいえ

Fiery Spot Proは、高度なスポットカラー管理ツールにより正確かつ一貫したブランドカラーを実現する製品です。ユーザーは、スポットカラーライブラリの管理と編集、カラー規格の遵守、デザイナーとのシームレスな共同作業を簡単に行えます。

**Fiery Graphic Arts Pro Package**は外部**Fiery FS400 Pro**サーバーで利用できます。詳しい情報と30日間の無料試用版については、**Webページ** ([www.efi.com/gapro](http://www.efi.com/gapro))を参照してください。

## EFIはお客様のビジネスの発展をお手伝いします

EFIは看板・パッケージ・繊維製品・セラミックタイル・パーソナライズされた書類の制作のための革新的テクノロジーを開発しています。EFIの提供する様々なプリンター・インク・デジタルフロントエンド・総合的ビジネスソリューション及び生産ワークフローにより、生産プロセスを改良・簡素化することで、印刷業界で圧倒的な競争力と高い生産性を手に入れることができます。詳細は：<http://www.efi.co.jp> まで。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

AutoCal, Auto-Count, Best Eye, ColorGuard, ColorPASS, ColorRight, ColorWise, Command WorkStation, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DocBuilder, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, FabriVU, Fast-4, FASTRIP, FASTDRIVE, Fiery, the Fiery logo, Fiery Compose, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery DesignPro, Fiery Edge, Fiery Impose, Fiery ImageViewer, Fiery Intensify, Fiery JobExpert, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, FreeForm, GameSys, Hagen, Inktenzity, Inkware, IQ, iQuote, LapNet, Lector, Logic, MarketDirect StoreFront, MarketDirect VDP, MarketDirect Cross Media, Metrics, Metrix, MicroPress, Monarch, Monarch Planner, OneFlow, Optima, Optitex, Organizing Print, Pace, Pecas, Pecas Vision, PC-Topp, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintSmith Vision, PrintStream, Profile, Process Shipper, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, RIPChips, RIP-While-Print, Spot-On, Spot Pro, Synchro 7, Technique, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks or registered trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.