

Simplificación de un flujo de trabajo complejo

Con una flota de prensas de impresión digital (el 40% de todos los trabajos ya se imprimen digitalmente) Fynske Medier necesitaba un sistema frontal digital (DFE) que se pudiera integrar perfectamente en el MIS y el sistema de flujo de trabajo actuales de Heidelberg. Su primera elección fue un DFE de EFI™ Fiery®. Consultaron otras alternativas, pero comprobaron que ninguna de ellas les ofrecía la velocidad y eficiencia que Fynske necesitaba. Con una potente solución de cliente-servidor, el servidor Fiery ha demostrado ser la mejor solución. "La integración entre el sistema de flujo de trabajo Heidelberg Prinect y el servidor Fiery es verdaderamente perfecta. Preparamos todos los trabajos en Prinect, y las colas de la impresora, incluidas las opciones de papel, se muestran directamente en el Administrador de impresión Prinect", afirma Brian T. Hansen, Responsable de proyectos de Fynske Medier.

Debido a que la oferta de Fynske Medier abarca la gama completa de medios de comunicación, cuenta con toda una variedad de clientes igualmente diversos, desde suscriptores individuales de publicaciones hasta medios B2B y clientes de productos de impresión. Como resultado de todo ello, la empresa tiene un equipo de ventas con una completa formación para la venta de soluciones y servicios multicanal, lo que les permite tener una posición exclusiva en la región.

La fortaleza de Fynske Medier en TI aporta muchas ventajas al grupo. Esto incluye una clara visión acerca de qué deben buscar cuando evalúan soluciones de flujo de trabajo y sistemas frontales digitales para sus prensas digitales e impresoras de gran formato.

"Seguimos ampliando nuestro uso del sistema web-to-print y gracias a la integración real de JDF y JMF que ha hecho posible el Fiery DFE, podemos reducir al mínimo el trabajo manual y automatizar y agilizar el proceso de producción hasta un grado muy elevado. En términos de gestión del color, realizamos la linealización básica y la calibración en Fiery Command WorkStation®, pero la comprobación previa y la



"El reto para nosotros es administrar todos los trabajos de impresión desde una sola interfaz de usuario, manteniendo una eficiencia y productividad elevadas".

BRIAN T. HANSEN, RESPONSABLE DE PROYECTOS
FYNSKE MEDIER

Con una historia que se remonta al periódico Fyns Stiftstidene, fundado en 1772, Fynske Medier ha evolucionado hasta convertirse en un imperio mediático que cuenta con dos periódicos diarios, 13 semanarios, dos emisoras de radio, directorios de publicidad, servicios de mapas, servicios de producción de vídeo y más recientemente, desarrollo de apps para smartphones.

De hecho, el departamento de TI se ha desarrollado hasta la fase en la que Fynske Medier vende realmente soluciones de software a otros editores, como sistemas DAM (gestión de activos digitales personalizados) y un conjunto de apps para edición. La oferta de productos de impresión de la empresa incluye impresión offset y digital así como producción de gran formato.

Fynske Medier
Odense, Dinamarca
www.fynskemedier.dk

configuración de trabajos se realiza en el Administrador de impresión digital Heidelberg Prinect”, afirma Hansen.

“Ahora conseguimos una productividad mucho mayor que antes en trabajos que gestionamos con el mismo número de personal o incluso un poco menos que antes”, afirma Hansen.

Expansión al gran formato

Una de las últimas innovaciones de la compañía es la producción de gran formato. El objetivo es reducir el número de procesadores RIP diferentes para varios dispositivos, incluido el gran formato. El EFI Fiery XF es un firme candidato para la creciente flota de impresoras.

“Por lo que hemos visto, la interfaz de usuario de Fiery XF es similar a la de Fiery Command WorkStation y sus características y

Solución:

“El servidor Fiery de EFI nos permite integrar las prensas digitales con nuestro MIS y sistema de flujo de trabajo Heidelberg existentes”.

BRIAN T. HANSEN, RESPONSABLE DE PROYECTOS
FYNSKE MEDIER



El departamento de ventas de Fynske Medier, que se ve al fondo, cuenta con formación para vender producción y servicios multicanal.



Hansen puede supervisar e interactuar remotamente con el flujo de trabajo de producción de impresión y ver todas las colas de trabajos y configuraciones de dispositivos, incluidas las de los Fiere DFE, a través del Administrador de impresión Prinect.

funcionalidades parecen satisfacer muy bien nuestras necesidades”, afirma Hansen. “Pero como con el resto de la producción de impresión, utilizaremos el flujo de trabajo de Prinect para la preparación y configuración de los trabajos. Solemos dividir los trabajos entre offset y digital, y esto es esencial para mantener la exactitud del color entre los diferentes métodos de impresión. Nuestro objetivo es mantener la desviación de color por debajo de 3 Delta E entre los dispositivos de impresión, siempre y cuando el papel sea de un tipo similar”. Este estricto control de calidad implica que Fynske Medier también puede ofrecer pruebas realizadas en las prensas digitales, tanto interna como remotamente.

¿Qué traerá el futuro?

Con un grupo de medios que cubre una amplia variedad de servicios y ofertas, es una pregunta difícil de contestar. Aún así, Hansen aporta su punto de vista: “Continuaremos desarrollando nuestras soluciones web-to-print y veremos si podemos automatizar y agilizar aún más nuestro flujo de trabajo.

De lo que estoy seguro es de que contamos con las herramientas para conseguirlo: una buena estructura de TI, una verdadera solución cliente-servidor y además, conectividad JDF y JMF. Pero siempre hay espacio para la mejora y seguiremos afinando los procesos. Otra área que podría expandirse es la impresión de datos variables. Hasta ahora sólo es un pequeño porcentaje de nuestra producción de impresión y podría crecer mucho más.”

Resultado:

“Ahora conseguimos una productividad mucho mayor que antes en trabajos que gestionamos con el mismo número de personal o incluso un poco menos que antes”.

**BRIAN T. HANSEN,
RESPONSABLE DE PROYECTOS
FYNSKE MEDIER**

EFI impulsa su éxito.

De los servidores Fiery a las soluciones de chorro de tinta para supergranformato, del coste más bajo por etiqueta a los procesos empresariales más automatizados, EFI tiene todo lo que su empresa necesita para triunfar. Visite www.efi.com o llame al 900 838078 (gratuito en España) para más información.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivid, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkintensity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, Printstream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.