

FS200 사용 방법:

EFI ES-2000

Spectrophotometer 를 사용하여 프린터 보정



FS200 사용 방법: EFI ES-2000 Spectrophotometer 를 사용하여 프린터 보정

기능 개요

매번 예측 가능한 색을 확보하는 것은 모든 기업에게 큰 과제이므로 보정은 색상 인쇄의 가장 중요한 측면입니다. 모든 토너 방식의 인쇄 엔진은 습도 및 온도와 같은 환경 요인에 민감한 메커니즘을 사용합니다. 보정은 이러한 환경적 변화에도 불구하고 일관적인 색 재현을 유지하기 위해 필수적입니다.

Fiery® 서버는 ES-2000(또는 OEM 용 GretagMacbeth Eye-One)과 같은 분광 광도계를 사용하거나 통합 복사기 스캐너 또는 ColorCal 방법을 사용하는 두 가지 보정 방법을 제공합니다. 이 사용 방법 가이드는 ES-2000 을 사용한 보정 방법을 설명합니다.

목표

- Fiery Calibrator 기본 설정 정의
- 보정 세트 생성
- 작업 기반 보정 수행

추가 리소스

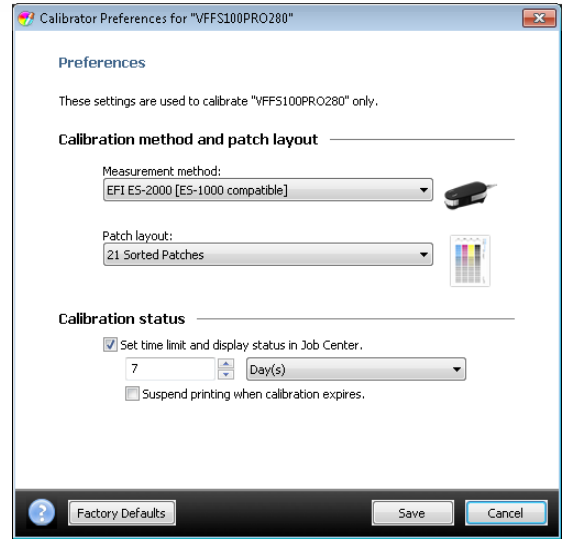
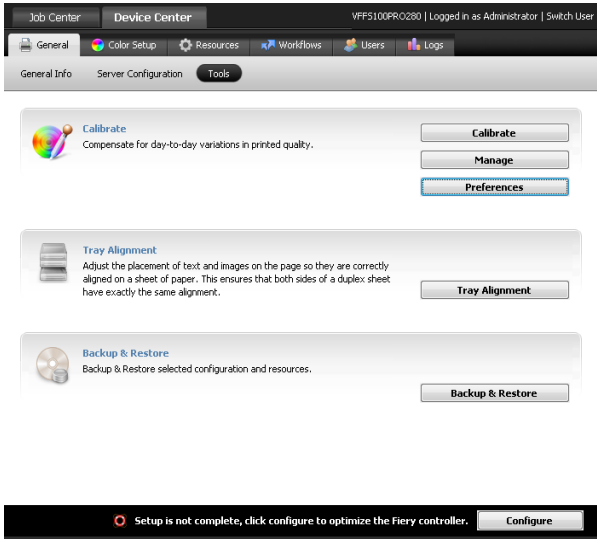
추가 소프트웨어 다운로드, 교육 리소스 등을 보려면 [Fiery 온라인 리소스](#)를 방문하십시오.

시작하기 전에

- Fiery Command WorkStation® 5.7 이상을 열고 Fiery FS200/FS200 Pro 를 실행하는 하나 이상의 Fiery server 에 연결합니다.
- Command WorkStation 에 관리자로 로그인합니다.
- EFI ES-2000 Spectrophotometer 를 Command WorkStation 을 실행하는 컴퓨터에 연결합니다.

보정 기본 설정을 위해서는 Command WorkStation 에 관리자로 로그인해야 합니다.

보정은 작업자 또는 관리자로 Command WorkStation 에 로그인하여 수행할 수 있습니다.

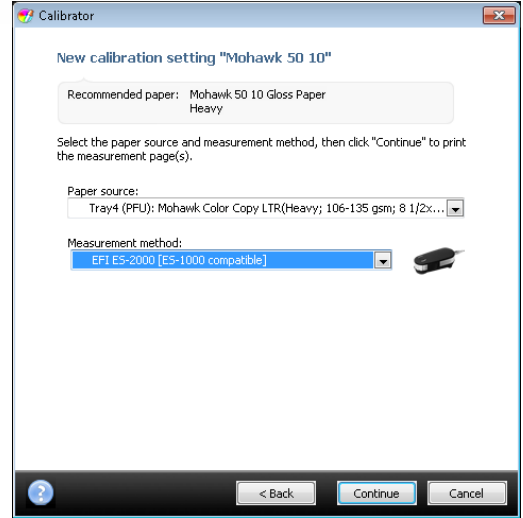
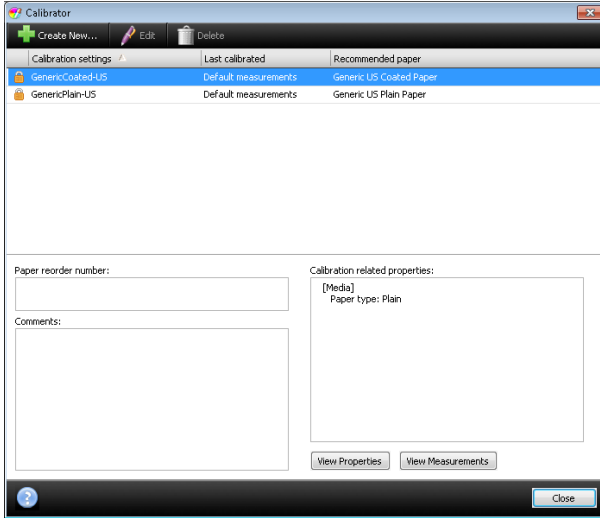


Fiery Calibrator 기본 설정 정의

1. Fiery Command WorkStation 에서 장치 센터를 선택하거나 이동 > 도구를 클릭합니다.
2. 보정 섹션에서 기본 설정을 클릭합니다.
3. 측정 방법을 **EFI ES-2000** 또는 보정 페이지를 측정하는 데 사용할 장치로 설정합니다.
4. 패치 레이아웃을 선택합니다. 이 예에서는 **51 개의 정렬되지 않은 패치**를 선택합니다.
5. 그 다음 보정 상태를 설정합니다.
 - a. 작업 센터에서 시간 제한을 설정하고 상태를 표시합니다. 확인란을 선택합니다. 이렇게 하면 다음 보정까지의 제한 시간이 적용됩니다. 또한 작업에 사용되는 각 매체 적재함에 대한 마지막 보정의 날짜와 시간도 표시됩니다.
 - b. 다음 보정까지 허용되는 일 또는 시간 수를 설정합니다.
 - c. 워크플로우에 필요한 경우 보정이 만료되면 인쇄를 일시 중단합니다. 확인란을 선택합니다. 이 설정은 기본적으로 활성화되지 않습니다.

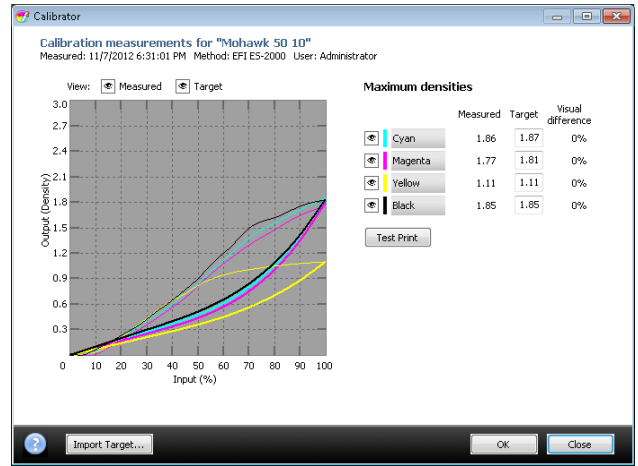
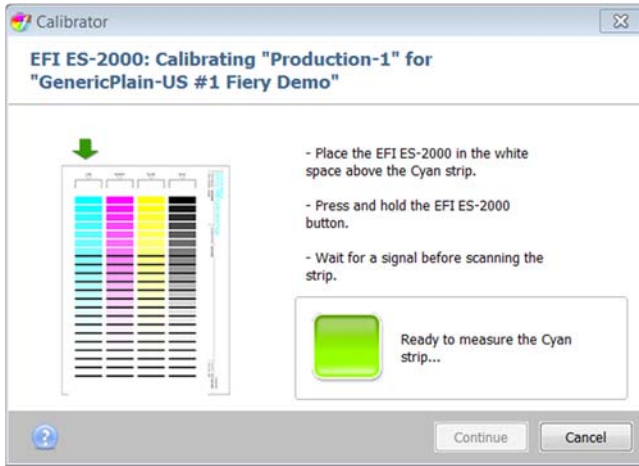
프로파일링 방법과 패치 레이아웃 머리글 아래의 추가 기본 설정은 Color Profiler Suite 소프트웨어를 위한 설정이며 Fiery Color Profiler Suite 소프트웨어가 Command WorkStation 클라이언트에 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

6. 저장을 클릭하여 Calibrator 기본 설정을 닫습니다.



보정 세트 생성

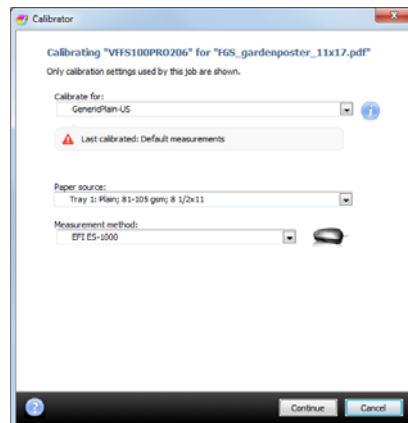
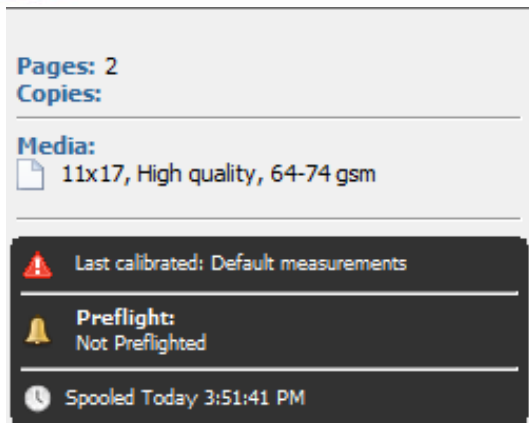
1. 보정 영역에서 **관리**를 클릭합니다.
2. **새로 만들기**를 클릭하여 새 보정 세트를 생성합니다.
3. 보정할 매체와 비슷한 기존 보정 세트를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.
4. 메시지가 표시되면 새 보정 세트 이름을 지정합니다.
5. 보정에 사용할 매체를 사용하여 **권장 용지** 텍스트 상자를 작성합니다. 비워 둘 수도 있지만 채우면 이후 용지 및 매체를 보다 쉽게 관리할 수 있습니다.
6. **속성**을 클릭하여 작업 속성을 열고 인쇄에 필요한 용지 크기, 용지 무게 및 코팅과 같은 매체 속성을 할당합니다.
 - a. **매체** 아이콘을 클릭하고 워크플로우에 적절한 매체 유형, 매체 무게, 코팅 및 용지 트레이 또는 **Paper Catalog** 를 할당합니다.
 - b. **이미지** 아이콘을 클릭하고 이 보정 세트와 연결되는 선/점 유형을 할당합니다. 각 점/선 유형에는 고유한 보정 세트와 출력 프로파일이 있어야 합니다. 참고: 이러한 설정은 프린터에 따라 다릅니다.
7. **확인**을 클릭하여 작업 속성을 닫습니다. **계속**을 클릭합니다.
8. 보정 페이지를 인쇄하는 데 사용할 **용지 소스**를 선택합니다.
9. 측정 방법을 **EFI ES-2000** 또는 연결한 측정 장치로 설정하고 **계속**을 클릭합니다.
10. 보정 기본 설정과 작업 속성을 사용하여 보정 페이지가 인쇄됩니다. 인쇄한 페이지를 꺼냅니다.



11. 화면의 지침에 따라 ES-2000 을 보정하고 패치 페이지를 측정합니다.
12. 4 개의 컬러 스트립을 올바르게 측정한 다음 **계속**을 클릭하여 보정 결과를 봅니다.
13. D-Max 측정 값을 목표 곡선과 비교하는 그래프를 보려면 **측정 보기**를 선택합니다. 마치면 **닫기**를 클릭하여 측정을 종료합니다.

차트의 각 색을 검토하고 각 색에 대해 측정된 색과 목표 D-Max 를 비교합니다.
시각적 차이가 5%를 초과하는 경우 프린터 정비가 필요할 수 있습니다.

14. D-Max 값을 비교한 후 새 보정 세트와 연결할 출력 프로파일을 선택합니다.
15. 출력 프로파일이 선택되면 연결된 보정이 적용됩니다.
16. 마치면 **확인**을 클릭한 다음 **닫기**를 클릭합니다.
17. 사용자 지정 출력 프로파일 생성에 대한 자세한 내용은 사용 방법 가이드: *프린터 프로파일*을 사용하여 정확하고 일관적인 색 확보를 참조하십시오.



작업 기반 보정 수행

1. Command WorkStation 의 작업 상태 영역에는 작업에 할당된 매체에 대한 보정 시간 제한이 만료되었는지 여부가 표시됩니다. 보정이 만료된 작업을 인쇄하려고 하면 **Print queue** 에서 작업이 유예되고 빨간색으로 강조 표시됩니다.
2. 작업에 사용된 매체를 보정하려면 보류 목록에서 작업을 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭한 다음 **작업 보정**을 선택합니다.
3. Calibrator 창의 보정 대상: 옵션에서 보정할 매체를 선택합니다.
4. 필요한 매체가 있는 용지 소스를 선택합니다.
5. 측정 방법을 선택한 다음 **계속**을 클릭합니다.
6. 보정 페이지가 인쇄된 후 **확인**을 클릭합니다.
7. 화면의 지침에 따라 ES-2000 을 보정하고 패치 페이지를 측정합니다.
8. 4 개의 컬러 스트립을 올바르게 측정한 다음 **계속**을 클릭하여 보정 결과를 봅니다.
9. 테스트 인쇄를 선택하여 비교 페이지를 인쇄할 수 있습니다.
10. 보정을 완료하려면 **적용 및 닫기**를 클릭합니다. 보정이 적용된 후 즉시 작업을 인쇄하려면 **적용 및 닫기**를 클릭하기 전에 {jobname} 인쇄를 선택합니다.
11. D-Max 측정 값을 목표 곡선과 비교하는 그래프를 보려면 **측정 보기**를 선택합니다.

차트의 각 색을 검토하고 각 색에 대해 측정된 색과 목표 D-Max 를 비교합니다.

시각적 차이가 5%를 초과하는 경우 프린터 정비가 필요할 수 있습니다.

12. D-Max 값을 비교한 후 **적용 및 닫기**를 클릭합니다.
13. 새 보정은 보정이 다시 만료될 때까지 동일한 매체를 사용하는 모든 작업에 사용됩니다.

성공을 뒷받침하는 EFI.

EFI는 고객의 경쟁력을 높이고 생산성을 제고할 수 있도록 다양한 범주의 프린터, 잉크, 디지털 프론트엔드, 포괄적인 비즈니스 및 제조 워크플로우 제품군과 함께 간판, 포장재, 섬유, 세라믹 타일, 맞춤형 문서 등을 위한 혁신적인 제조 기술을 개발하여 전반적인 제조 공정을 간소화 및 혁신하고 있습니다. 자세한 내용을 보려면 www.efi.com에 방문하거나 0808 101 3484 또는 +44 (0)1246 298000으로 문의해 주십시오.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivid, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InktenSity, Inkware, Jettrion, the Jettrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.